



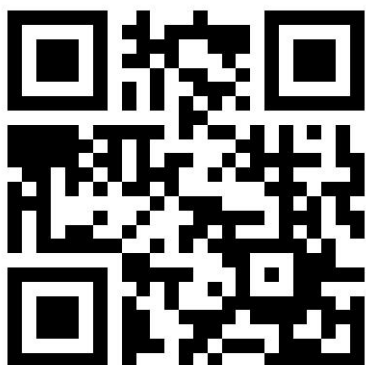
Gasveren catalogus



www.LDA.be



Bezoek onze corporate website voor meer algemene informatie betreffende LDA NV. U vindt hier ook basisinformatie betreffende onze productgamma's en onze leveranciers.



products.LDA.be



Bezoek onze technische website voor onze gespecialiseerde producten. Download technische documentatie, installatiegidsen en berekeningsgidsen. Deze informatie wordt gratis ter beschikking gesteld!



Bezoek ons online!

Inhoud

<u>Lift</u>	
Lift 3/8.....	11
Lift 3/10.....	12
Lift 4/12.....	13
Lift 6/15.....	14-16
Lift 8/18.....	17-19
Lift 8/19.....	20
Lift 10/22.....	21-22
Lift 10/23.....	23
Lift 14/28.....	24-25
Lift 20/40.....	26
Lift 25/55.....	27
Lift 30/70.....	28
Gasveren berekenen	29-31
Aanvraag formulier.....	32
<u>Traction</u>	33
Traction 6/19.....	34
Traction10/28.....	35
Traction 10/40.....	36
Traction 28/40.....	37
Traction Maatwerk.....	38
<u>Inoxlift</u>	39
Gasveren berekenen.....	40
Inoxlift4/12.....	41
Inoxlift6/15.....	42
Inoxlift8/20.....	43
Inoxlift10/23.....	44
Inoxlift14/28.....	45
Inoxlift14/30.....	46
<u>Stoplift</u>	47
Stoplift8/18.....	48-49
<u>Step-Stop</u>	50
Lift&Lock.....	51-54
<u>Beschermingshuls</u>	55
<u>Demping</u>	56-57
<u>Ventiel</u>	58
<u>Temperatuur</u>	59
<u>Sepciale gasveren</u>	60
<u>Eindstukken</u>	61-70





De productie van gasveren is een uiterst competitieve markt met slechts enkele innovatieve, hoge kwaliteitsfabrikanten die dit uitstekend doen. Onze fabrikant is één van deze weinigen. Wat maakt hen zo anders? Zij streeft naar uitstekende kwaliteit en innovatie voor hun klanten. Voor hen betekent dit niet enkel een deksel, klep en andere gewichten ondersteunen, maar betekent dit tevens ondersteuning van de klanten en hun problemen zodat deze competitief blijven in hun markten. Samen met onze fabrikant zijn wij fier te kunnen zeggen dat wij niet enkel leverancier zijn van gasveren maar dat wij een waardige actieve partner zijn voor onze klanten.

Deze sterkten hebben ervoor gezorgd dat onze leverancier gegroeid is van een kleine fabrikant in 1987 tot een wereldspeler heden ten dage. Het zijn de medewerkers en klanten die deze groei gedurende de voorbije jaren mogelijk gemaakt hebben. Onze fabrikant streeft er voortdurend naar om hun service en mogelijkheden naar de klanten te verbeteren en beschouwen dit als hun hoofddoel. Zij hebben maar één zaak aan te bieden, met name uitmuntende service. Gebaseerd op de jarenlange ervaring van onze gasverenfabrikant, vindt u hun producten terug in de automobiel-, meubel-, machine- en transportindustrie.

Dankzij hun hoogtechnologische uitrusting verkregen zij een goede naam in de gasverenwereld. Nochtans, hoe geweldig deze uitrusting ook mag zijn, het zijn de medewerkers die het verschil maken. Elke dag streven deze werknemers ernaar dat de kwaliteitsstandaarden en service bereikt worden voor iedere klant. Bekende organisaties in de wereld, zowel OEM als de distributiemaatschappijen vertrouwen op deze ervaring.

Heden ten dage exporteert onze fabrikant naar meer dan 40 landen in 5 continenten: Europa (België, Nederland, Duitsland, Griekenland, Italië, Verenigd Koninkrijk, Frankrijk, Oostenrijk, Denemarken, enz.), Amerika, Het Verre Oosten, Het Midden Oosten en Afrika.

LDA

Langdurende relaties met klanten en verkopers is fundamenteel voor ons bedrijf. In samenwerking met onze fabrikant helpt LDA u graag verder bij het ontwerpen van nieuwe producten, de uitvoering van een re-design binnen een bestaand project of het verwezenlijken van noodzakelijke kostenbesparingen.

Deze catalogoog zal u helpen bij de bepaling van de juiste gasveer voor uw toepassing. Voor bijkomende ondersteuning staan onze medewerkers bij LDA ter beschikking die u graag verder helpen met het zoeken naar de gepaste gasveer voor uw specifieke noden. Bijkomend is onze fabrikant in staat voor u identiek dezelfde gasveer te vervaardigen die u heden reeds in gebruik heeft. Hiervoor hebben wij enkel een technische tekening of een voorbeeld nodig.



Verzekering van kwaliteit op ieder moment in de fabricatie

Ondanks dat gasveren vaak maar een klein deel uitmaken van de totale installatie waarin zij zich bevinden, is hun functie en betrouwbaarheid cruciaal voor een goede werking van het geheel. Omwille van deze reden volgt onze fabrikant een strikt kwaliteitssysteem dat garant staat voor een nauwgezette aandacht bij ieder detail van het proces vanaf de tekentafel tot en met de fabricatie van de producten.

Erkenning

Door hun “totale kwaliteitsmanagement” mentaliteit zijn zij ISO 9000 gecertificeerd. De werknemers worden bij hun opleiding doordrongen van deze kwaliteitsvisie zodat zij gedurende het hele productieproces een optimale kwaliteit kunnen waarborgen. De fabricatie van de gasveren voldoen dan ook aan de hoogste graad van klanttevredenheid.

Kwaliteitstest

Gasveren worden voortdurend getest op betrouwbaarheid, levensduur en zeer belangrijk de productveiligheid. De testen worden deels intern en deels door officieel geregistreerde onderzoekcentra uitgevoerd:

- Dempingscontrole
- Controle van de uitschuifsnellheid
- Controle van de uitschuifkracht
- Temperatuurtesten
- Zoutspray testen
- Levensduur testen
- Test van de eigenlijke applicatie
- Test van mechanische sterkte



Totale kwaliteitspolitiek (TQM):

De totale kwaliteitspolitiek dient te voldoen aan de verwachtingen van de klanten en hun toepassingen. Om dit te bereiken heeft onze fabrikant de volgende doelen:

- Constante verbetering van de graad van klanttevredenheid
- Gehoorzamen aan de voorwaarden van het kwaliteitsmanagement systeem
- Het implementeren van systemen ter toename van de motivatie van de medewerkers en ter ondersteuning in hun verdere ontwikkeling
- Het implementeren van continue verbeteringsactiviteiten
- Verbetering van de ergonomie en productiviteit
- Het realiseren van een “nul” foutenmarge in iedere stap van de productie
- Het opvolgen van de wereldstandaard



Basis

De gasveer is een hydropneumatisch verstelelement bestaande uit een cilinder, zuigerstang en specifieke zuiger.

Een speciaal afdichtings- en geleidingssysteem sluit de cilinder af. De gasveer is gevuld met stikstof.

Vergeleken met een traditionele (spiraal)veer, heeft de gasveer een zeer vlakke curve. Deze vlakke curve kunnen wij zelfs bij zeer grote slag realiseren. Deze unieke eigenschap is cruciaal in elke situatie waarbij een gewicht gebalanceerd of verplaatst dient te worden.

De kracht van de gasveer wordt bepaald door het verschil in oppervlak aan beide zijden van de zuiger.

Lift

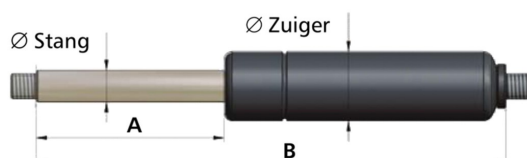
De "Lift" Groep is de meest bekende gasveer. Dit type van gasveer wordt gebruikt als een tegengewicht en als snelheidsregelaar. Onze gasveren voldoen aan de strengste wereldnormen inzake tillen, balanceren, laten zakken, kantelen en afremmen van deksels of kleppen.

Er zijn duizenden toepassingen waar het "Lift" type kan gebruikt worden.

Gasveren kunnen toegepast worden op: meubels, scheepsluiken, paardentrailers, filterputten voor vijvers, fietsenstallingen, aanhang wagen, zaagmachines, frietkramen, marktkramen, etc.

Ø Stang *	Ø Cilinder *	A	B	Kracht	Progressie
3	8	10-80	65-192	5 – 100N	20%
3	10	10-80	65-192	5 – 100N	20%
4	12	20-150	65-325	10 – 180N	20%
6	15	20-200	80-450	20 – 400N	30%
8	18	20-400	87-852	50 – 800N	35%
10	22	50-500	154-1060	100 – 1200N	40%
14	28	50-800	160-1710	50 – 2500N	50%
20	40	50-1000	220-2120	500 – 5000N	45%
25	55	100-700	340-1540	500 – 7500N	50%
30	70	100-700	340-1540	1000 – 10000N	50%

Ø Stang / Ø behuizing (verschillende combinaties zijn mogelijk als niet standaard)





GT-Lift (Gastrekveer)

Het werkingsprincipe van een gastrekveer is tegengesteld aan deze van de lift gasdrukveer. Een lift gasdrukveer duwt steeds de zuigerstang naar buiten, daar waar een GT-lift gastrekveer zichzelf probeert in te trekken. Standaard toepassingen voor de GT-Lift gasveer zijn garagedeuren, uitlaatsystemen, machines, enz.

Inoxlift (Roestvrije stalen gasveer)

Een uitgebreid gamma van roestvrij stalen gasveren is beschikbaar voor de types Lift, Stoplift en GT-lift. Deze gasveren werden ontwikkeld voor toepassingen in de buitenlucht zoals de marine industrie en voor toepassingen waar een hoge graad van hygiëne en reinheid noodzakelijk is (zoals in de voedingsindustrie).



Stoplift

De stoplift gasveer heeft een speciale interne structuur wat hem een variabele positie verschafte in de toepassing. Op de toepassingen waar gebruik gemaakt wordt van een Stoplift is men in staat om de gasveer in elke gewenste positie te laten stoppen. De gasveer zal niet bewegen alvorens er een bijkomende kracht op uitgeoefend wordt. Standaard toepassingen voor de Stoplift zijn zonnebanken, diepvriezen, enz.



Step-Stop

De STEP-STOP gasveer met stopplaatsen in vaste stappen. Deze gasveer stopt op vooraf vastingestelde plaatsen. Afsluitkleppen kunnen zo in een door de klant vastgelegde hoeken gestopt worden. Groeven worden dan aangebracht binnenin de gasveerbuis waardoor de gasveer automatisch.



Lift & Lock

De Lift & Lock gasveer met eindstop, is een gewone lift gasveer met een extra einde stop blokkering. Afhankelijk van het type is de blokkering mogelijk in uitgeschoven, ingeschoven of in beide posities.

ALGEMENE TECHNISCHE SPECIFICATIES

Afwerking behuizing

- Zwart geverfd (standaard)
- Verschillende kleuren op aanvraag mogelijk (RAL code)
- Gegalvaniseerd
- Roestvrij (SAE304 of SAE316L)

Zuigerstang

- Zwart gecoate zuigerstang
- Hard verchroomd
- Roestvrij staal (SAE304 of SAE316L)

Eindstukken

Indien niet anders vermeld zijn de eindstukken uit metaal.

Damping

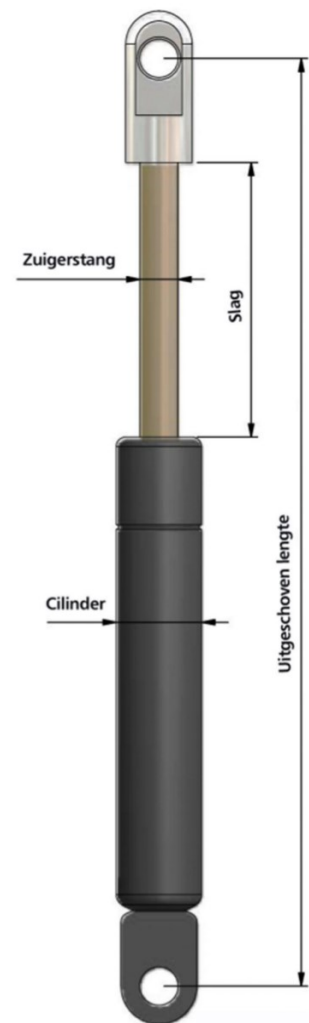
Het veercomfort van een gasveer kan afgeregeld worden naar uw persoonlijke wensen. Damping in uitgaande, ingaande voor bewegingen of zelfs helemaal geendamping is mogelijk.

Uitgaande snelheid

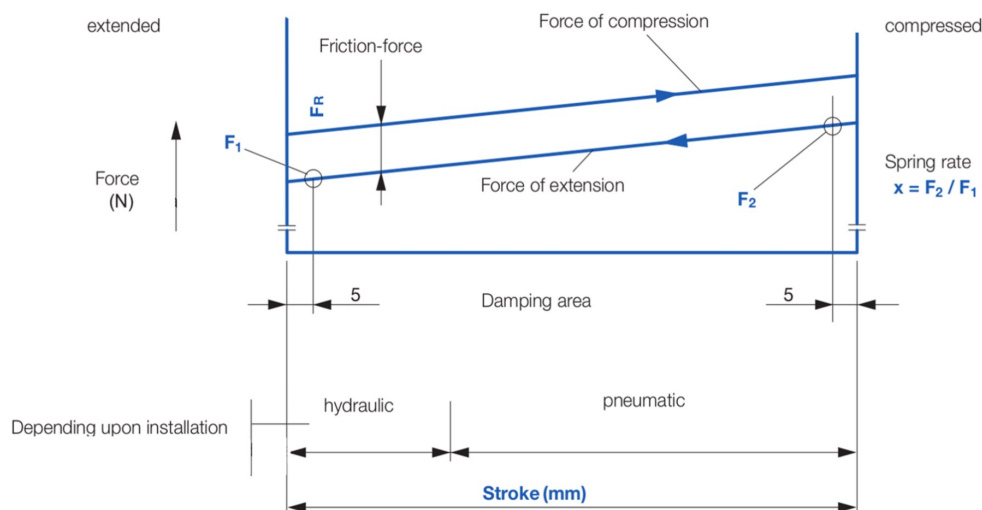
De uitgaande snelheid is instelbaar, binnen bepaalde limieten, op basis van uw persoonlijke wensen.

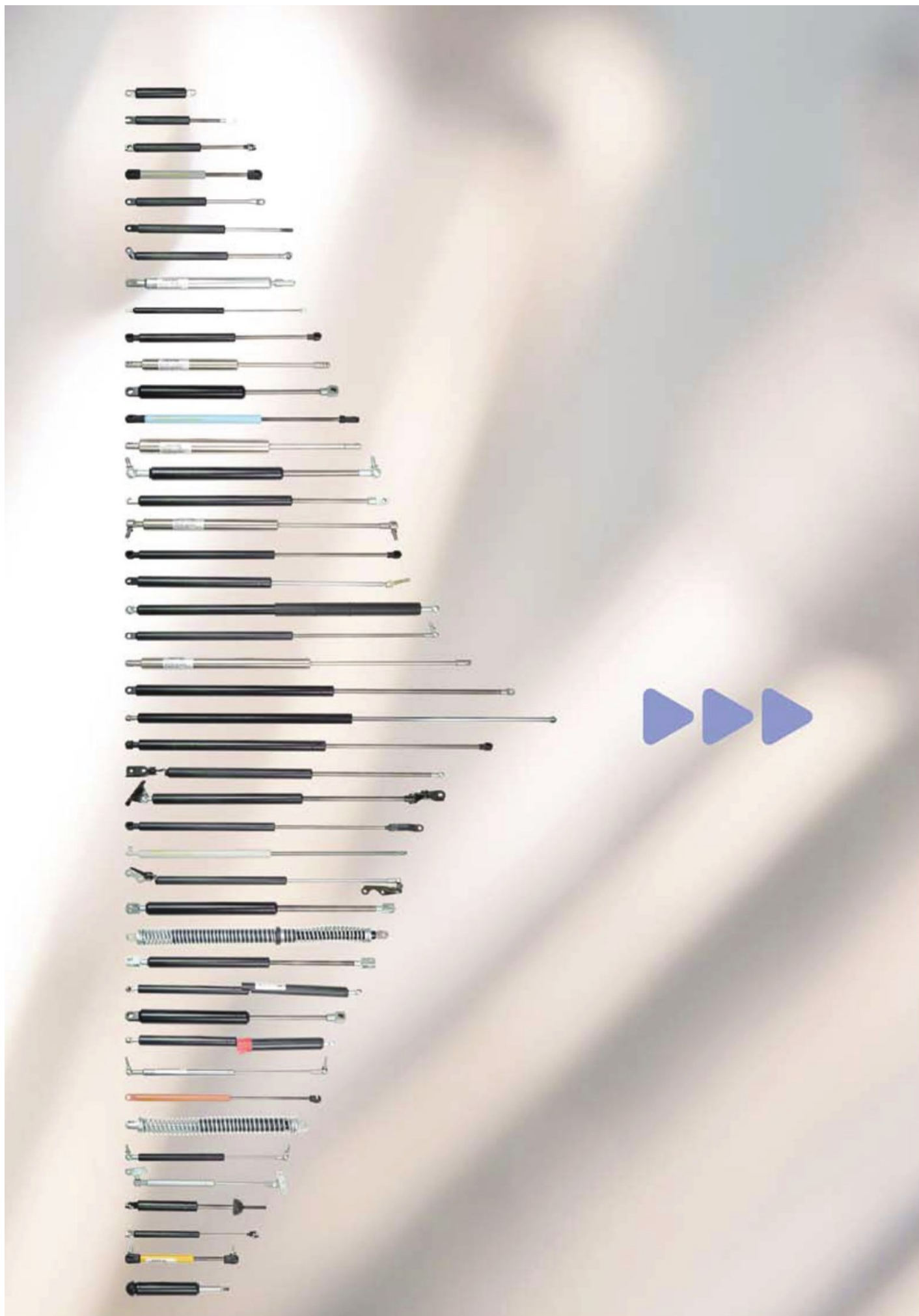
Werkingstemperatuur

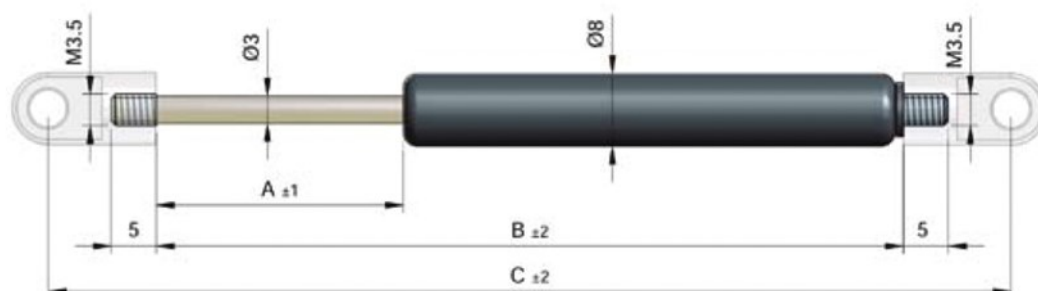
- Standaard -30°C tot + 80°C
- Op aanvraag tot - 45°C
- Op aanvraag tot + 200°C



Gedrag van de gasveer







Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
10	65	<100
20	72	<100
30	92	<100
40	112	<100
50	132	<100
60	152	<100
80	192	<100

Optiess	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Speciale demping	56-57
Speciale uitgaande snelheid	57
Overige	60
Eindstukken	61-70

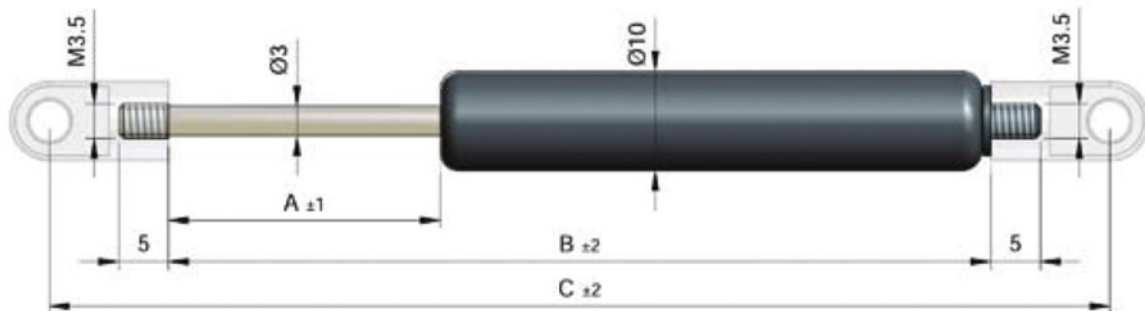
A (mm): 10 tot 80

F1(N): 5 tot 10

Progressie : ~ 30 %

Bestelvoorbeeld

D3/8-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D3/8	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
10	65	<100
20	72	<100
30	92	<100
40	112	<100
50	132	<100
60	152	<100
80	192	<100

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Speciale demping	56-57
Speciale uitgaande snelheid	57
Overige	60
Eindstukken	61-70

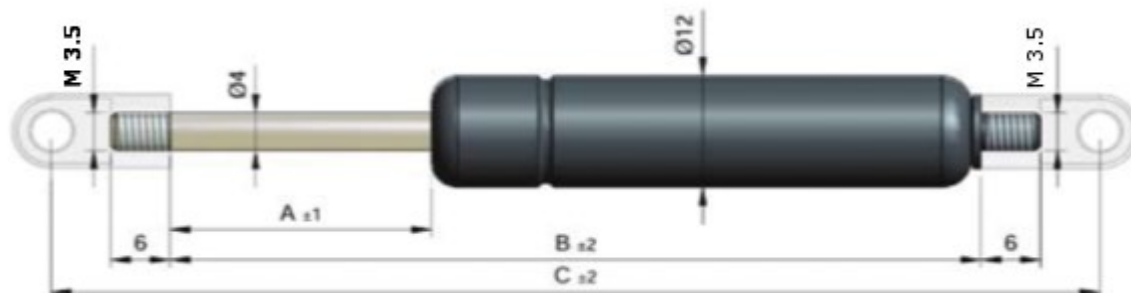
A (mm): 10 tot 80

F1(N): 5 tot 100

Progressie: ~ 20 %

Bestelvoorbeeld

D3/10-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D3/10	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
30	92	<180
50	132	<180
60	152	<180
80	192	<180
100	232	<180
120	272	<180
150	332	<180

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Speciale damping	56-57
Speciale uitgaande snelheid	57
Overige	60
Eindstukken	61-70

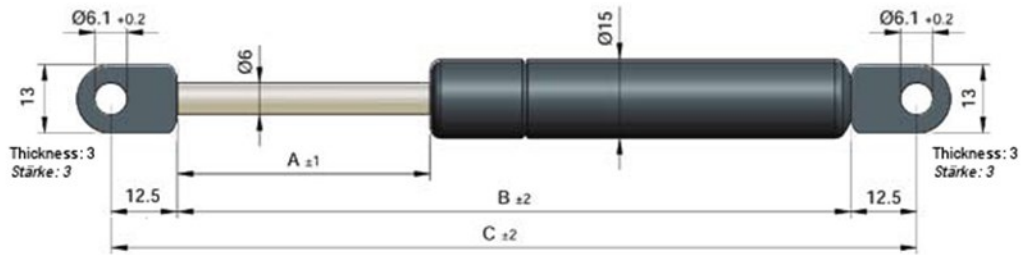
A (mm): 30 tot 150

F1(N): 10 tot 180

Progressie ~ **25%**

Bestelvoorbeeld

D4/12-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D4/12	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard serie D6/15A Gelaste ogen		
A – Slag (mm)	C – lengte (mm)	F1(N)
20	94	<250
20	106	<350
40	145	<400
60	185	<400
80	225	<400
100	265	<400
120	305	<400
150	365	<400

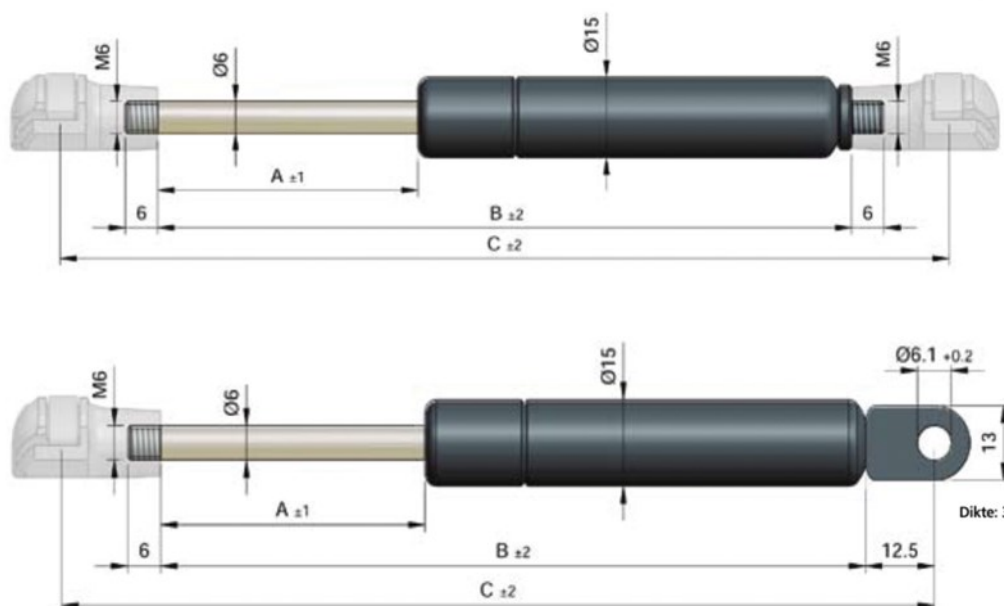
A (mm): 20 tot 150

F1(N): 20 tot 400

Progressie: ~ 30%

Bestelvoorbeeld

D6/15-A-C-D-D-F1-Opties	
D6/15	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
D	Eindstuk op zuigerstang
D	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
20	80	<400
40	115 120	<400
60	155 160	<400
80	195 200	<400
100	225 240 255	<400
120	275 280	<400
150	335 340	<400
180	410	<400
200	450	<400

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Speciale demping	56-57
Speciale uitgaande snelheid	57
Overige	60
Eindstukken	61-70

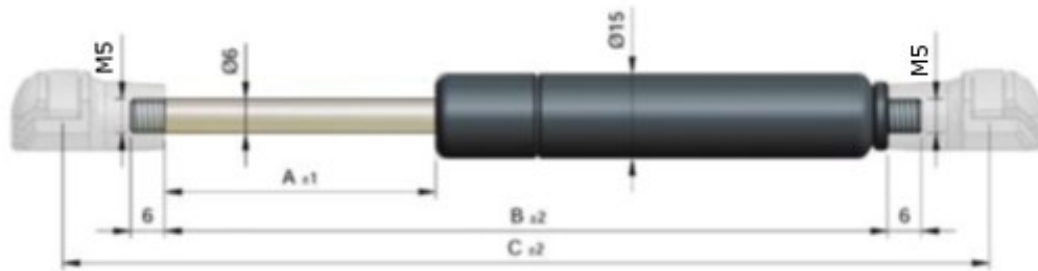
A (mm): 20 tot 400

F1 (N): 50 tot 400

Progressie: ~30%

Bestelvoorbeeld

D6/15-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D6/15	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
40	112	<400
50	132 148	<400
60	152 168	<400
80	192 208	<400
100	232 248	<400
120	272 288	<400
150	332 348	<400
200	432 448	<400
250	548	<400

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Speciale damping	56-57
Speciale uitgaande snelheid	57
Overige	60
Eindstukken	61-70

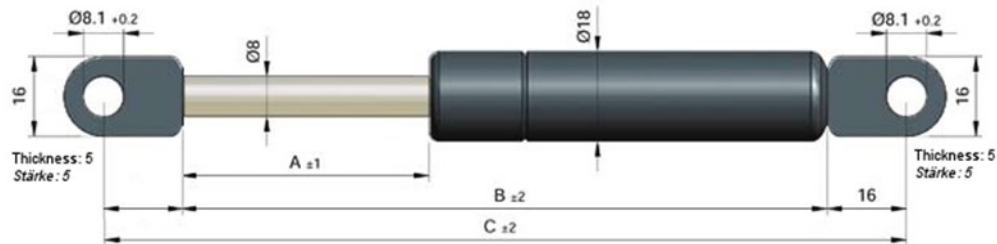
A (mm): 20 tot 300

F1 (N): 50 tot 400

Progressie: ~22%

Bestelvoorbeeld

D6/15-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D6/15	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard serie D8/18A Gelaste ogen		
A - Slag (mm)	C – Lengte (mm)	F1 (N)
40	155	<750
60	205	<750
72	225	<750
80	235	<750
80	245	<750
85*	275	<750
90	255	<750
100	285	<750
120	325	<750
140	365	<750
150	385	<750
160	405	<750
180	445	<700
200*	485	<700
200	500	<700
220	525	<700
250	585	<700
250	600	<700

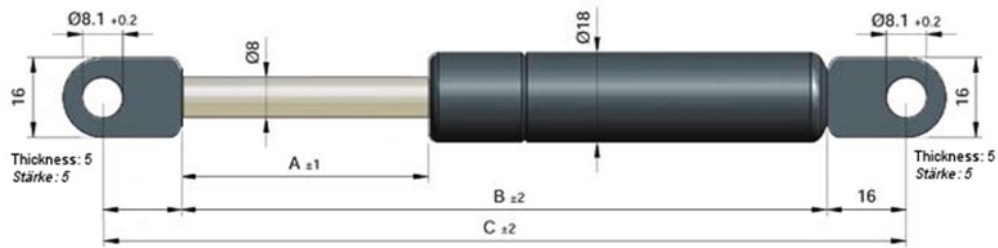
A (mm): 40 tot 250

F1 (N): 50 tot 750

Progressie: ~ 35%

Bestelvoorbeeld

D8/18-A-C-D-D-F1-Opties	
D8/18	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
D	Oeillet soudé côté tige
D	Oeillet soudé côté corps
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	C (mm)	F1 (N)
60	165	<750
70	183	<750
80	205	<750
89	268	<750
90	225	<750
100	245	<750
120	285	<750
140	325	<750
160	365	<750
180	405	<750
200	445	<750
210	45	<700
220	485	<750
250	545	<750
250	600	<750

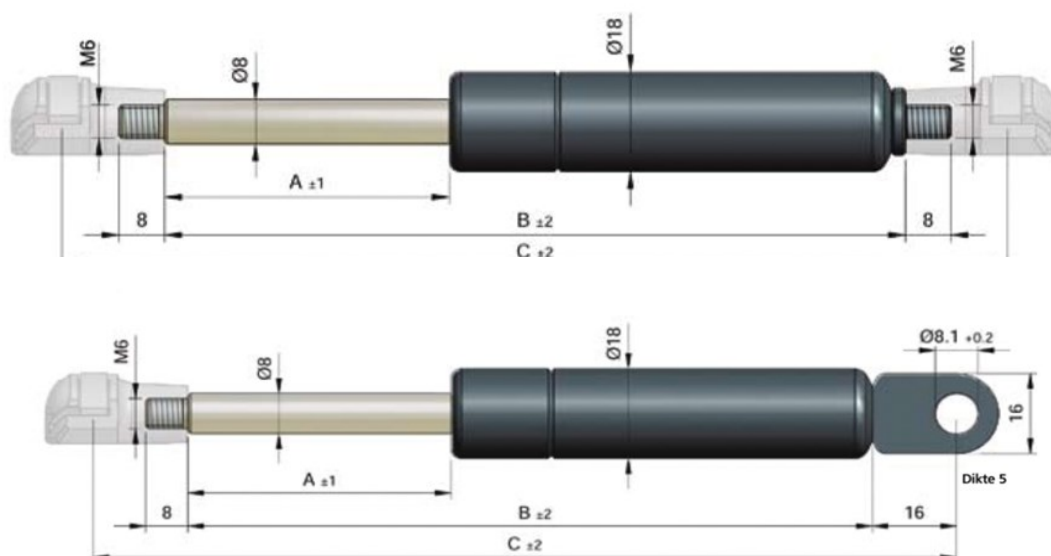
A (mm): 40 tot 250

F1 (N): 50 tot 750

Progressie: ~ 35 %

Bestelvoorbeeld

D8/18-A-C-D-D-F1-Opties	
D8/18	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
20	90	800
40	130	800
50	150	800
60	170	800
80	210	800
100	250	800
120	290	800
140	330	800
150	350	800
160	370	800
180	410	800
200	450	800
220	490	800
250	550	<800
300	655	<400
350	755	<400
400	855	<300

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Speciale demping	56-57
Speciale uitgaande snelheid	57
Overige	60
Eindslagvergrendeling	51
Eindstukken	61-70

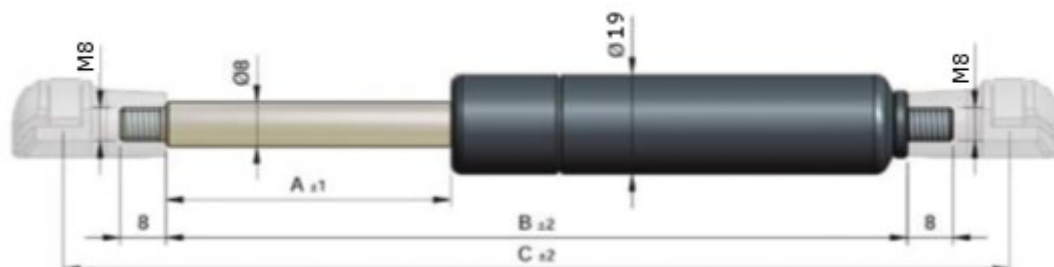
A (mm): 20 tot 600

F1 (N): 100 tot 800

Progressie: ~ 35 %

Bestelvoorbeeld

D8/18-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D8/18	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
50	145	<800
60	165	<800
80	205	<800
100	245	<800
120	285	<800
150	345	<800
160	365	<800
200	445	<800
220	485	<800
250	545	<800
300	645	<800

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Speciale damping	56-57
Speciale uitgaande snelheid	57
Overige	60
Eindslagvergrendeling	51
Eindstukken	61-70

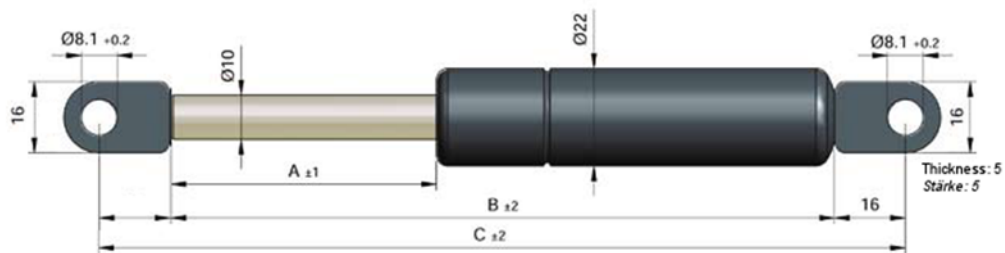
A (mm): 20 tot 600

F1 (N): 100 tot 800

Progressie: ~ 30 %

Bestelvoorbeeld

D8/19-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D8/19	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard serie D10/22 met gelaste ogen		
A – Slag (mm)	C – Lengte (mm)	F1 (N)
100	285	<1150
150	385	<1150
200	485	<1150
250	585	<1050
300	685	<1050
330	740	<1050
350	785	<1000
400	885	<900

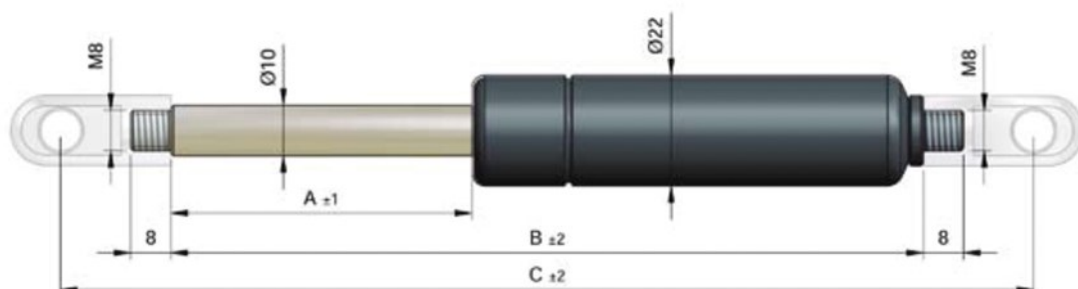
A (mm): 100 tot 400

F1 (N): 900 tot 1150

Progressie: ~ 30 %

Bestelvoorbeeld

D10/22-A-C-D-D-F1-Opties	
D10/22	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
D	Gelast oogje aan staafzijde
D	Gelast oogje aan de lichaamszijde
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
50	154	*
60	174 180	*
80	214	*
100	254	<1150N
115	275	<1150N
120	294	*
150	354 405	<1150N
180	414	*
200	454	<1150N
250	554	*
300	655 755	<1000
350	755 735	<1000
400	860 960	<900
500	1060	<800

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Speciale demping	56-57
Speciale uitgaande snelheid	57
Overige	60
Eindpositie vergrendeling	51
Eindstukken	61-70

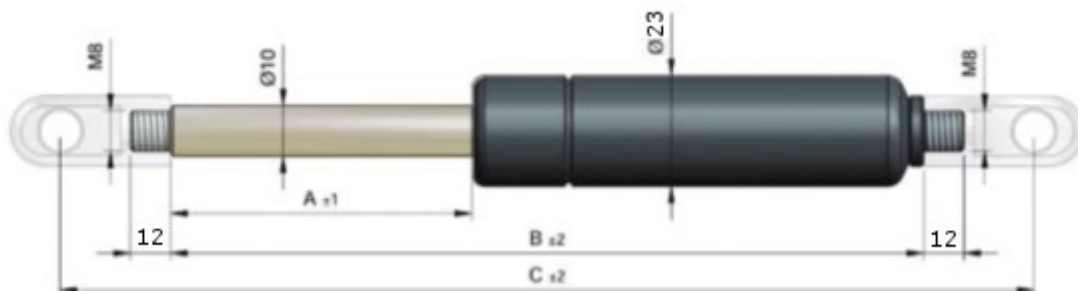
A (mm): 20 tot 500

F1 (N): 100 tot 1200

Progressie: ~ 40 %

Bestelvoorbeeld

D10/22-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D10/22	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
50	145	<1200
100	245	<1200
120	285	<1200
150	345	<1200
200	445	<1200
250	545	<1200
270	582	<1200
300	645	<1200
340	722	<1200
350	745	<1200
400	845	<1200

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Speciale damping	56-57
Speciale uitgaande snelheid	57
Overige	60
Eindpositie vergrendeling	51
Eindstukken	61-70

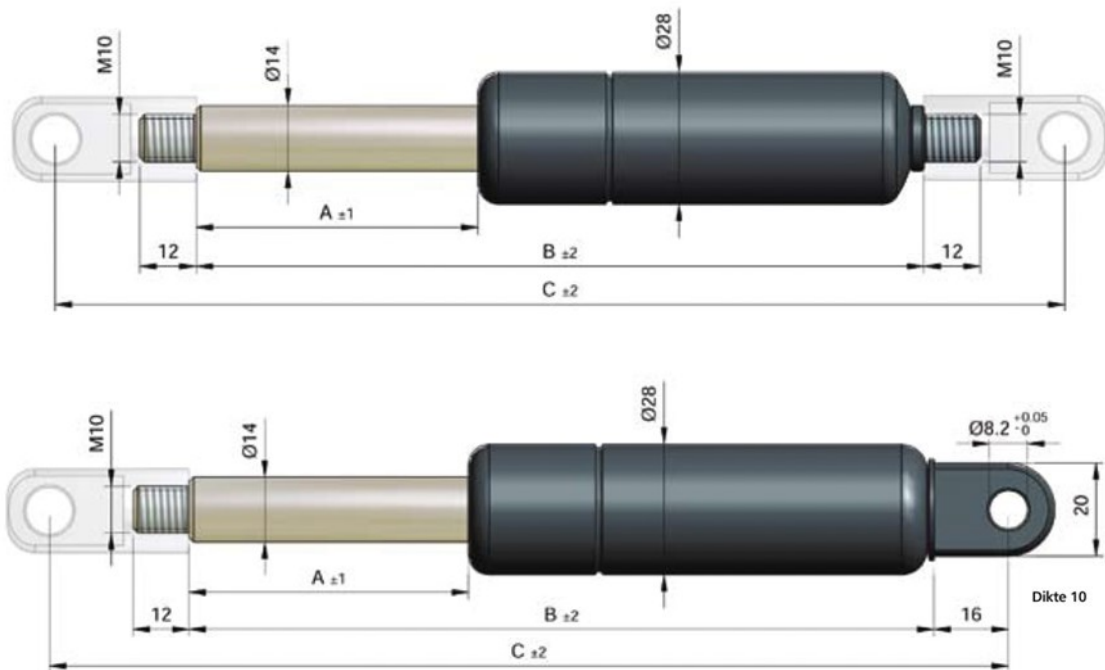
A (mm): 50 tot 400

F1 (N): 100 tot 1200

Progressie: ~ 20 %

Bestelvoorbeeld

D10/23-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D10/23	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
50	160	*
100	260	*
150	360	*
200	460	*
250	560	*
300	660	*
400	860	*
450	960	<2000
500	1060	<2000
600	1310	<1800
700	1510	<1600
800	1710	<1500

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Speciale damping	56-57
Speciale uitgaande snelheid	57
Overige	60
Eindschlagvergrendeling	51
Eindstukken	61-70

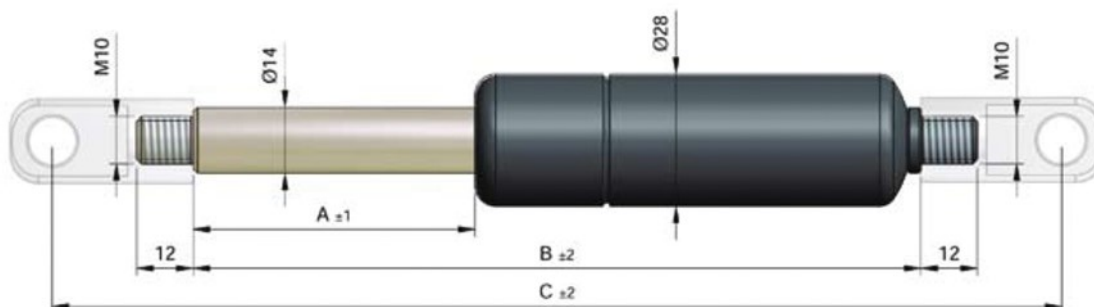
A (mm): 50 tot 1000

F1 (N): 250 tot 2500

Progressie: ~ 50%

Bestelvoorbeeld

D14/28-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D14/28	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
100	248 296	2500
150	348 396	2500
200	448 496	2500
220	515	2500
250	546 596	2500
300	648 696	2500
350	748 796	2500
400	848 896	2500
500	1048 1096	2500

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Speciale demping	56-57
Speciale uitgaande snelheid	57
Overige	60
Eindslagvergrendeling	51
Eindstukken	61-70

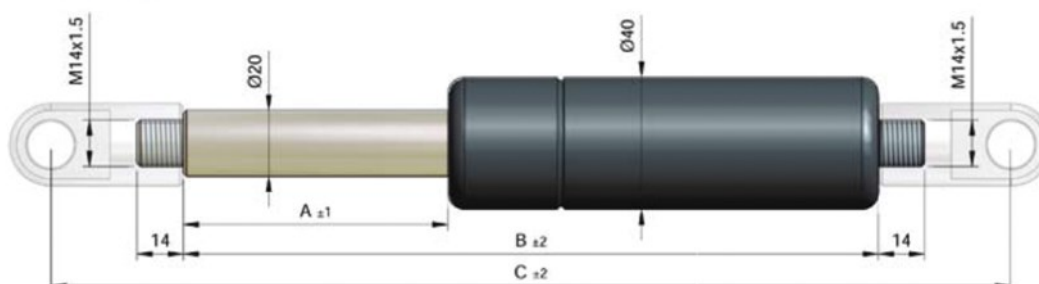
A (mm): 100 tot 500

F1 (N): 50 tot 2500

Progressie: ~ 40%

Bestelvoorbeeld

D14/28-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D14/28	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
50	220	<5000
100	270	<5000
120	360	<5000
150	420	<5000
200	520	<5000
250	620	<5000
300	720	<5000
350	820	<5000
400	920	<5000
450	1020	<5000
500	1120	<5000
600	1320	<5000
700	1520	<5000
800	1720	<5000
900	1920	<5000
1000	2120	<5000

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Speciale demping	56
Speciale uitgaande snelheid	56-57
Overige	60
Eindstukken	61-70

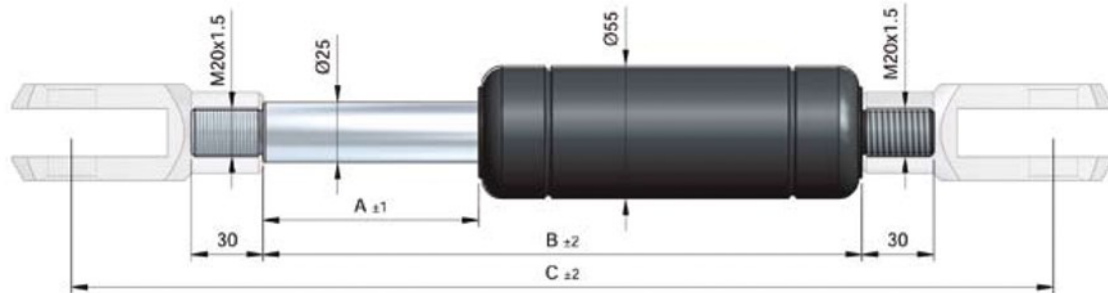
A (mm): 50 tot 1500

F1 (N): 50 tot 5000

Progressie: ~ **45%**

Bestelvoorbeeld

D20/40-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D20/40	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
100	340	<7500
150	440	<7500
200	540	<7500
250	640	<7500
300	740	<7500
400	940	<7500
450	1040	<7500
500	1140	<7500
600	1340	<7500
700	1540	<7500

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Speciale demping	56
Speciale uitgaande snelheid	56-57
Overige	60
Eindstukken	61-70

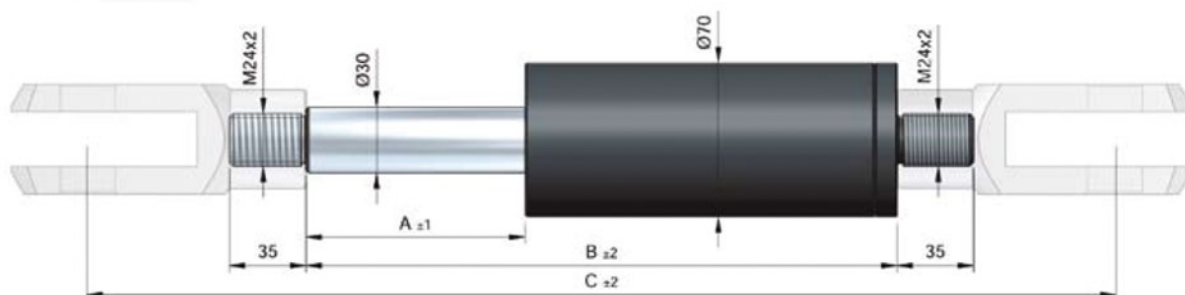
A (mm): 100 tot 700

F1 (N): 500 tot 7500

Progressie: ~ 50%

Bestelvoorbeeld

D25/55-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D25/55	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
100	360	<10 000
150	460	<10 000
200	560	<10 000
250	660	<10 000
300	760	<10 000
350	860	<10 000
400	960	<10 000
450	1060	<10 000
500	1160	<10 000
600	1560	<10 000
700	1760	<10 000

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Speciale demping	56
Speciale uitgaande snelheid	56-57
Overige	60
Eindstukken	61-70

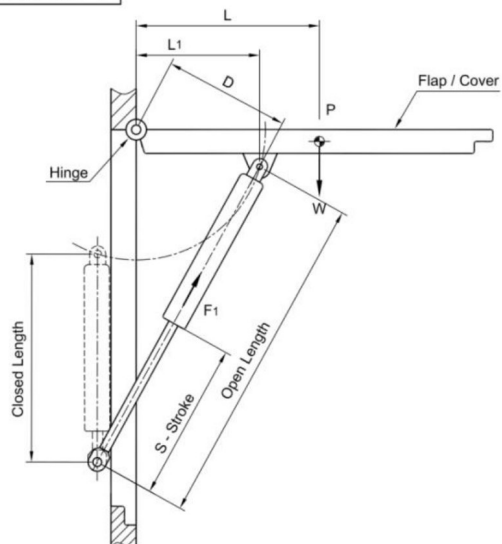
A (mm): 100 tot 800
 F1(N): 1000 tot 10000
 Progressie: ~ 50%

Bestelvoorbeeld

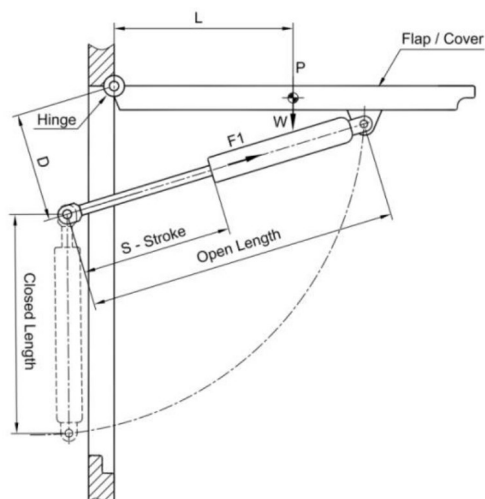
D30/70-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
D30/70	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton

Gasveer berekenen

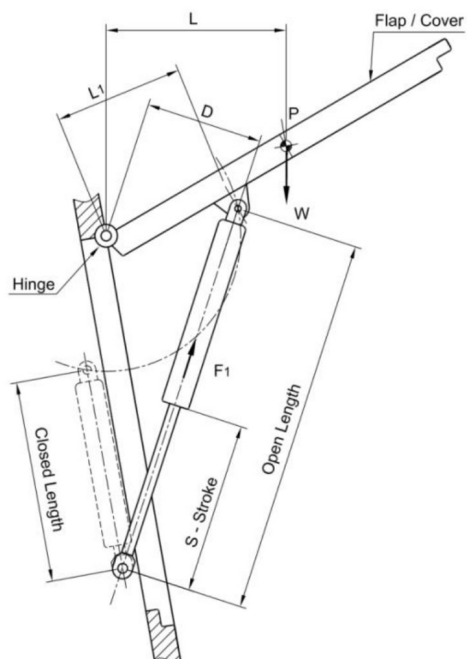
Installation - 1



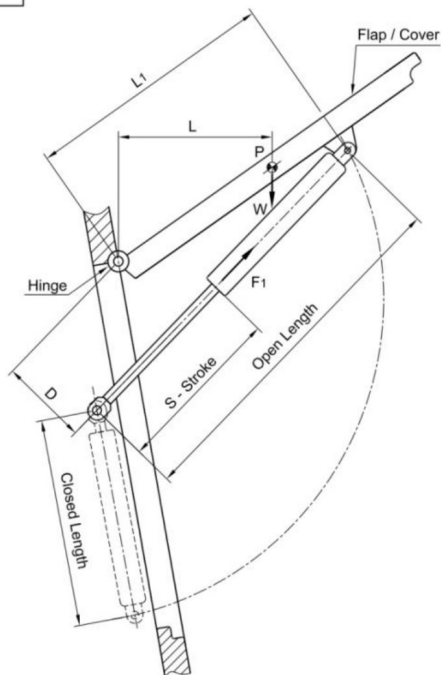
Installation - 2



Installation - 3



Installation - 4



L1 = Horizontale afstand tussen gasveer en scharnierpunt

Voor installatie volgens 1 & 3 is het aangeraden dat $L1 = 2/3 L$ en $D = 0,8$ slag

Voor installatie volgens 2 & 4 is het aangeraden dat $D = 1/3$ tot $2/3$ is van $L1$

W = Gewicht van de klep in kg x 10

D = Kortste afstand tussen dekselscharnier en gasveerscharnier

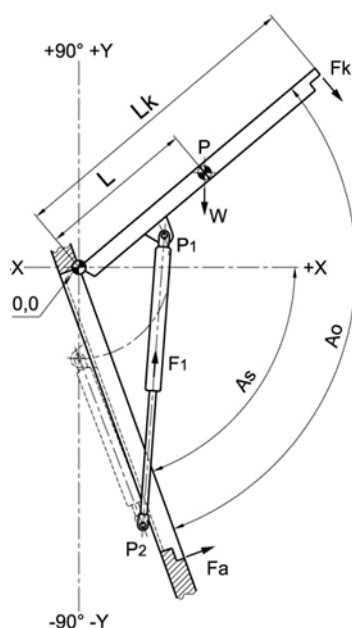
L = Horizontale afstand tussen zwaartepunt en scharnierpunt

n = Aantal gasveren

$$F1 = \frac{W \times L}{D \times n} + 10\%$$

Gasveer berekenen

Bedrijf:
Naam aanvrager:
E-mailadres:
Adres:
Telefoon:
Aantal:
Gewenste levertijd:



P1	Montagepunt op de klep	X:	Y:
P2	Montagepunt op het frame	X:	Y:
0.0	Rotatiepunt		
LK	Lengte van de klep	 mm	
L	Afstand van het zwaartepunt tot het rotatiepunt	 mm	
As	Gesloten positie : graden	(0° tot -90° 0° tot +90°)	
Ao	Gevraagde openingshoek	graden	
FK	Gewicht van de klep	Kg	
F1	Nominale kracht van de gasveer	N	
FK	Externe kracht om de klep te openen	N	

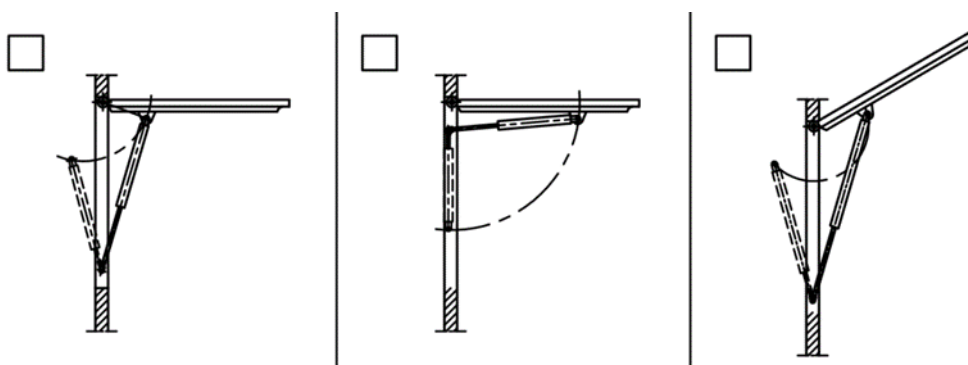
De functie van de gasveer	☐ Moment/kracht verhouding	☐ Open of gesloten positie
Is er een extern vergrendelingsmechanisme	☐ In open positie	☐ In gesloten positie
De klep is meestal	☐ Open	☐ Gesloten
Heeft u demping nodig?	☐ In extensie mm	☐ In compressie mm
Omgevingstemperatuur	☐°C tot °C	
Omgeving	☐ Water ☐ Voeding	☐ Medisch ☐ Andere
Voedingsgekeurd	☐ Ja	☐ Neen
RVS	☐ Ja	☐ Neen
Vergrendelbaar	☐ Ja	☐ Neen

Gasveer berekenen

Technisch fiche:

- Verticaal: ☐
 Stang naar beneden: ☐
 Stang naar boven: ☐
 Horizontaal: ☐
 Applicatie: ☐

ANDERE



Damping	Snelheid
☐ Damping uitgaande slag	☐ Snelheid: m/s
☐ Normaal ☐ Neen ☐ Sterk	☐ Normaal ☐ traag ☐ snel
☐ Hydraulische slagmm	
☐ Damping ingaande slag ☐ Neen ☐ Ja	☐ Druksnelheid

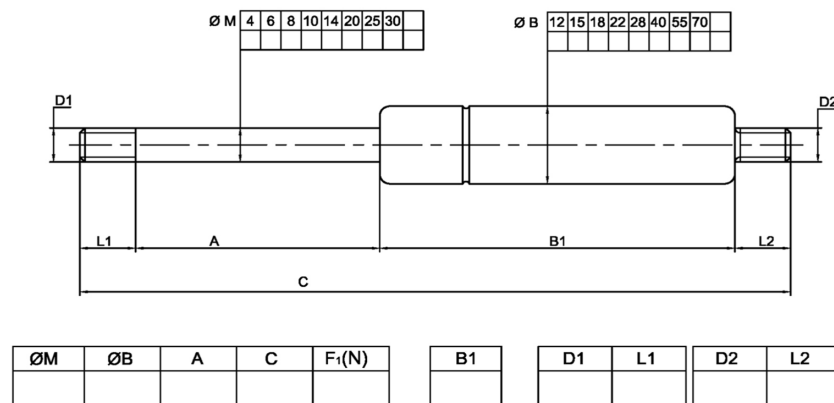
Indien bovenstaande gegevens niet van toepassing zijn:	
Installatie	Stang naar beneden
Damping uitgaande slag	Normaal
Hydraulische slag	Normaal
Snelheid	Normaal
Snelheid ingaande slag	Snel

Aanvraagformulier

Firma:
 Naam:
 Adres:
 Telefoon: Fax:

Gelieve een aanbeiden te maken voor de gasveren hieronder beschreven:
 Aantal:
 Opmerking:

Gasveer zonder eindstukken

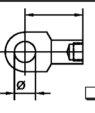
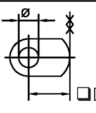
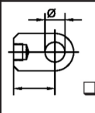
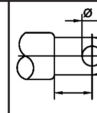
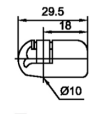
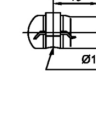
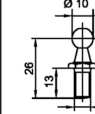
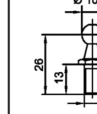
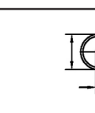
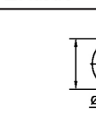
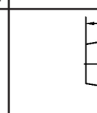
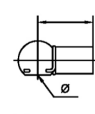
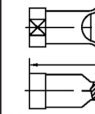
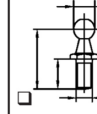
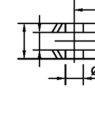


ØM	4	6	8	10	14	20	25	30
ØB	12	15	18	22	28	40	55	70

ØM	ØB	A	C	F ₁ (N)

B1

D1	L1	D2	L2

Stang eindstukken		Behuizing eindstukken	
 ☐ Dikte:	 ☐ Dikte:	 ☐ Dikte:	 ☐ Dikte:
 ☐ Plastic	 ☐ Metaal ☐ Plastic	 ☐ Metaal ☐ Plastic	 ☐ Plastic
 ☐ Dikte:	 ☐ Dikte: zink	 ☐ Dikte:	 ☐ Dikte: zink
 ☐	 ☐	 ☐	 ☐
 ☐	☐ Neem contact op voor speciale eindstukken	☐ Neem contact op voor speciale eindstukken	 ☐

Gastrekveren

Het werkingsprincipe van de GT-lift is het omgekeerde dan die van de Lift gasveer. Terwijl de lift gasveer altijd uitschuift (om het deksel en dergelijke te openen) is de functie van de GT-lift terugtrekken. Het gas in de gasveertrek duwt de zuigerstang naar binnen. In rusttoestand is de veer teruggetrokken.



Gastrekveren - RVS

De traction RVS serie zijn gastrekveren volledig vervaardigd uit SAE304 of SAE316L.

Deze gastrekveren kunnen voorzien worden van voeding gekeurde olie om te voldoen aan de internationale ISO normen.

Gastrekveren - Lift met ventiel

Afhankelijk van de GT-lift groep is het ventiel op de zuigerstang of op het buiseinde. Het geeft de mogelijkheid om gasdruk, enkel degressief, te geven.



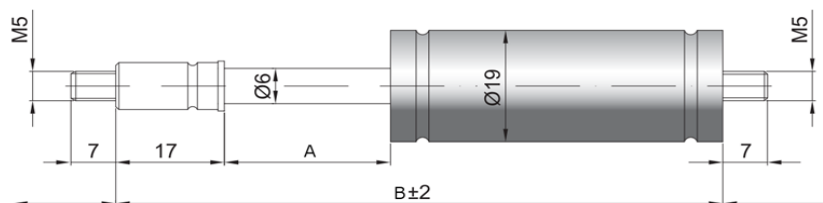
Gastrekveren - gasveer met beschermingshuls

De beschermbuis wordt gebruikt om de zuigerstang te beschermen tegen schokken, vuil en krassen die de levensduur van de gasveer beïnvloeden.

Gastrekveren - met optionele einddemping

De standaard gastrekveren zijn zonder demping. Gastrekveren met einddemping zijn enkel op aanvraag verkrijgbaar.





Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1 (N)
10	170	<330
40	230	<330
50	250	<330
60	270	<330
70	290	<300
90	330	<330
100	350	<330
110	370	<330
120	390	<330
140	430	<330
150	450	<330
170	490	<330
190	530	<330
200	550	<330
210	570	<330
240	630	<330
250	650	<330
290	730	<330
340	830	<330
350	850	<330
390	930	<330
440	1030	<330
490	1130	<330
590	1330	<330

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Speciale demping	56
Speciale uitgaande snelheid	56-57
Overige	60
Eindstukken	61-70

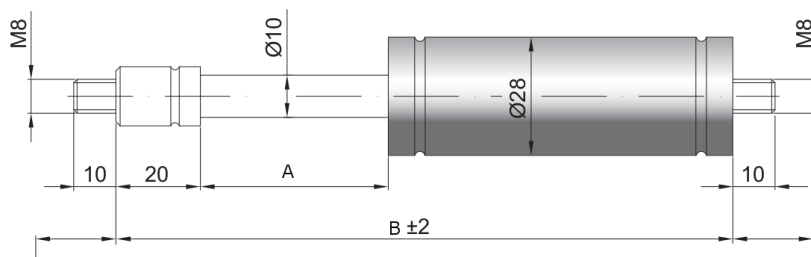
A (mm): 10 tot 590

F1(N): 30 tot 330

Progressie: **30%**

Bestelvoorbeeld

Z6/19-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
Z6/19	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
50	195	<1200
60	215	<1200
70	235	<1200
80	255	<1200
90	275	<1200
100	295	<1200
150	395	<1200
200	495	<1200
250	595	<1200
300	695	<1200
350	795	<1200
400	895	<1200
450	995	<1200
500	1095	<1200
550	1195	<1200
600	1295	<1200
650	1395	<1200
700	1495	<1200

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Speciale demping	56
Speciale uitgaande snelheid	56-57
Overige	60
Eindstukken	61-70

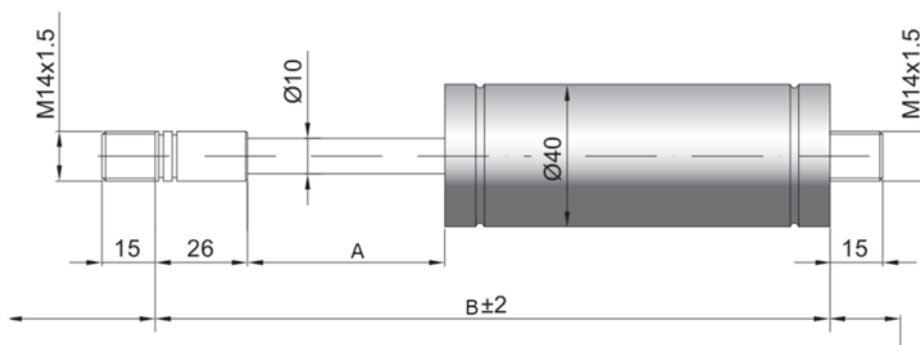
A (mm): 50 tot 700

F1 (N): 150 tot 1200

Progressie : **40%**

Bestelvoorbeeld

Z10/28 A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
Z10/28	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



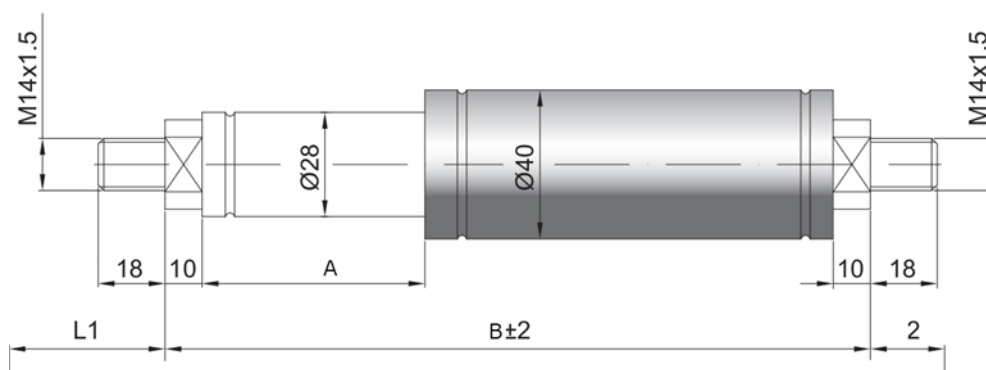
Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
10	170	<2000
40	230	<2000
50	250	<2000
60	270	<2000
70	290	<2000
90	330	<2000
100	350	<2000
110	370	<2000
120	390	<2000
140	430	<2000
150	450	<2000
170	490	<2000
190	530	<2000
200	550	<2000
210	570	<2000
240	630	<2000
250	650	<2000
290	730	<2000
340	830	<2000
350	850	<2000
390	930	<2000
440	1030	<2000
490	1130	<2000
590	1330	<2000

Extra	Zie p.
Beschermingshuls	55
Speciale damping	56
Speciale uitgaande snelheid	56-57
Overige	60
Eindstukken	61-70

A (mm): 10 tot 590
F1 (N): 200 tot 2000
Progressie : ~ **40%**

Bestelvoorbeeld

Z10/40-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
Z10/40	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard	
A (mm)	B (mm)
50	250
80	325
100	375
120	425
150	500
200	625
250	750
300	875
350	1000
400	1125
450	1250
500	1375
600	1625
700	1875

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Speciale demping	56
Speciale uitgaande snelheid	56-57
Overige	60
Eindstukken	61-70

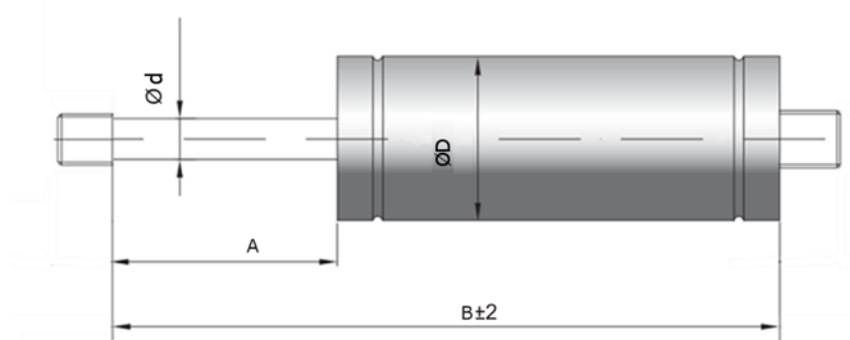
A (mm): 50 tot 700

F1 (N): 500 tot 5000

Progressie: ~ 40%

Bestelvoorbeeld

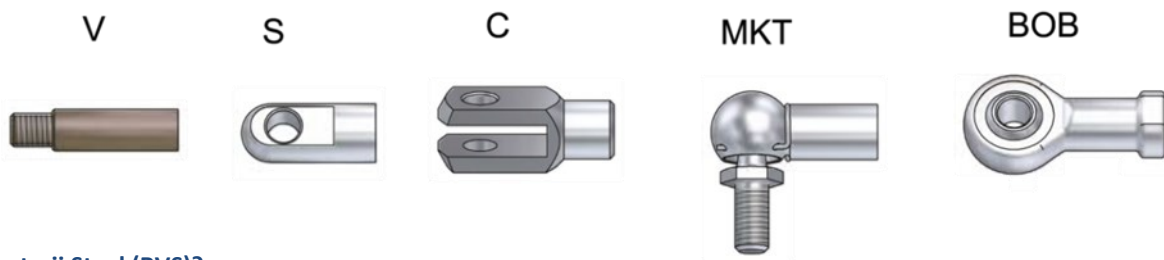
Z28/40-A-C-GZ-GZ-F1-Opties	
Z28/40	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Voor de beschikbare aansluitingen verwijzen we graag naar de pagina's hieronder:

Ød	ØD	Groep	A	B	Kracht F1	Progressie
8	18	GT 8/18	10 – 250	2 x A + 64	50 – 500	Min. % 25
8	22	GT 8/22	10 – 250	2 x A + 64	50 – 500	Min. % 15
10	28	GT 10/28.A	50 - 700	2 x A + 95	150 – 1200	Min. % 20
10	28	GT 10/28.B	50 – 500	2 x A + 95	150 – 1200	Min. % 60
14	40	GT 14/40	10 – 650	2 x A +125	200 – 2000	Min. % 20
28	40	GT 28/40	10 – 650	2,5 x A +125	500 – 5000	Min. % 40

Groep	P.	Eindstukken
GT 8/18	57-62	M6,M8
GT 8/22	57-62	M8
GT 10/28.A	57-62	M8
GT 10/28.B	57-62	M8
GT 14/40	57-62	M10
GT 28/40	57-62	M14 x 1,5



Wat is roestvrij Staal (RVS)?

De unieke samenstelling van roestvrij staal (RVS) maakt het een krachtige kandidaat in materiaalkeuze. Ingenieurs, bestekschrijvers en ontwerpers onderschatten vaak de waarde ervan omdat de initiële kosten van roestvrij staal zo hoog zijn. Voor specifieke toepassingen zoals marine-, chemische- en voedingsindustrie is roestvrij staal meestal de beste optie.

INOXLIFT – roestvrij stalen gasveren

Bescherming nodig tegen corrosie. RVS is de ideale corrosievechter in wasruimtes, voedsel- en verpakkingindustrie en in openlucht.

De inoxlift is de roestvrije versie van de meest populaire “lift” gasveer. Ze worden gebruikt als weerstand tegen corrosie van belang is of waar bescherming tegen een corrosieve omgeving verplicht is bv. voedingssector .

Er zijn duizenden toepassingen waar de Inoxlift kan gebruikt worden. De meest bekende toepassingen zijn omgevingen, waar een hoog niveau van hygiëne vereist is of waar zeewater een nefaste levensduur heeft op de gasveer. RVS wordt ook vaak gebruikt voor zijn esthetische.

Meest voorkomende toepassingen zijn die in de marinebouw, voor medische instrumentatie, chemische- en voedselindustrieën.

Extra's zoals verschillende ventiel systemen, beschermbuizen, speciale uitschuifsnelheid, speciale temperatuur (van -45°C tot + 200°C) en speciale demping zijn ook beschikbaar voor de RVS gasveren.



Belangrijke opmerking

Om aan al uw wensen voor uw individuele toepassingen te voldoen is er een brede waaier van RVS bevestigingen en beugels op voorraad ter beschikking bij LDA.

Voor de voedingsindustrie is er een voeding gekeurde smeerolie ter beschikking.

Gasverenaanvraag

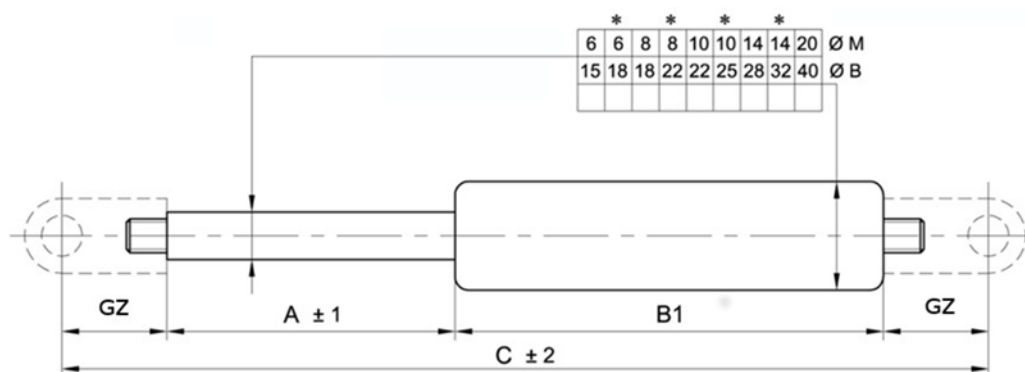
Bedrijf: :
Naam aanvrager:
E-mail:
Adres:
Telefoon:
Aantal:
Gewenste levertijd:

Standaard uitvoering: ☐

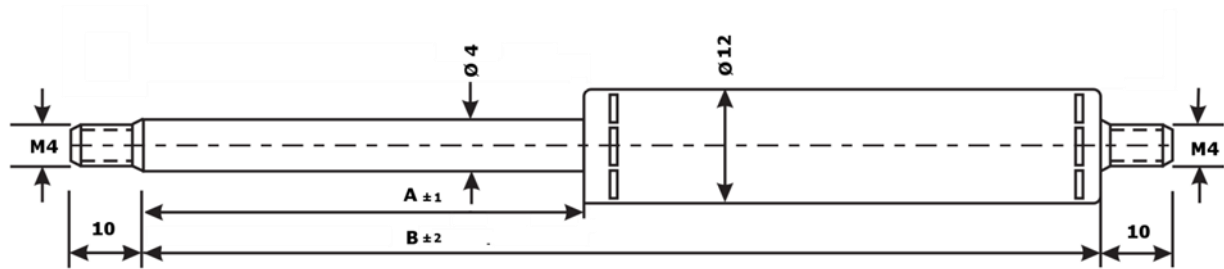
RVS volgens SAE 304: ☐

SAE316L: ☐

Installatie		
Verticaal	☐ Stang naar beneden	☐ Stang naar boven
Horizontaal		
Demping uitgaande slag	☐ Ja ☐ Neen	
Hydraulische slag		
Snelheid	☐ Normaal	☐ Traag ☐ Snel
Snelheid ingaande slag	☐ Traag	☐ Snel
*Standaard (indien er niets ingevuld is, nemen we een standard versie)		



Bestelling												
ØM	-	ØB	-	A	-	C	-	GZ	-	GZ	-	F1(N)
	-		-		-		-		-		-	



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
10	60	150
20	80	150
30	100	150
40	120	150
50	140	150
60	160	125
70	180	125
80	200	100
90	220	100
100	240	100

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Speciale demping	56
Speciale uitgaande snelheid	56-57
Overige	60
Eindstukken	61-70

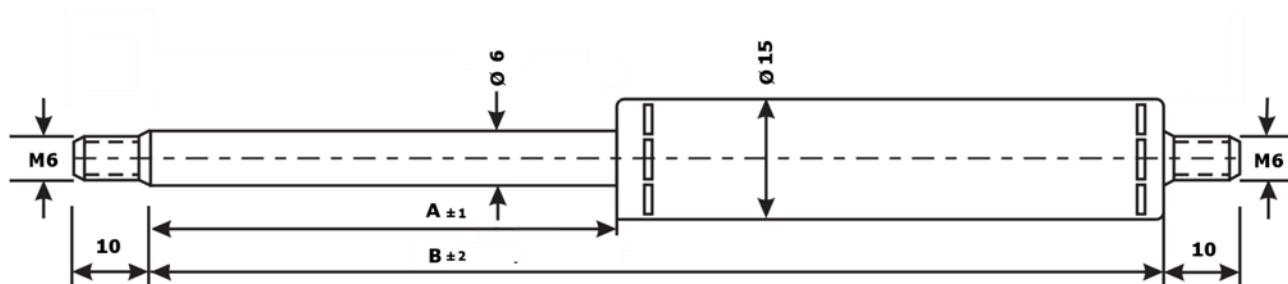
A (mm): 10 tot 100

F1(N): min. 25 tot 150

Progressie: ~ 19 %

Bestelvoorbeeld

D4/12-A-C-GZ-GZ-F1-SS-Opties	
D4/12	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
25	106	400
50	156	400
75	206	375
100	256	350
125	306	325
150	356	300

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Speciale damping	56
Speciale uitgaande snelheid	56-57
Overige	60
Eindstukken	61-70

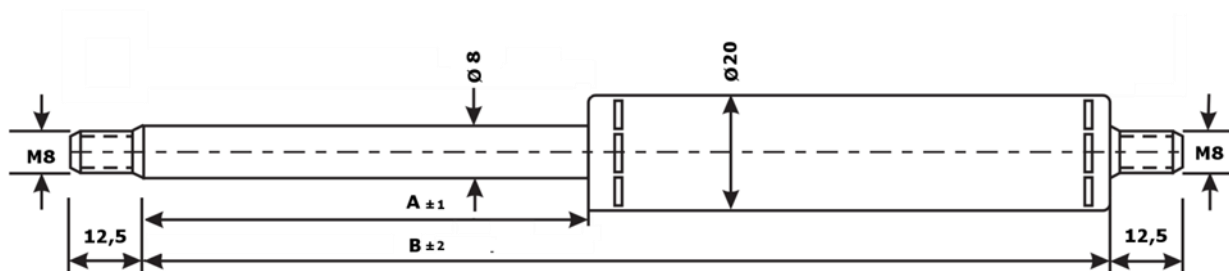
A (mm): 25 tot 300

F1 (N): 25 tot 400

Progressie: ~ 27 %

Bestelvoorbeeld

D6/15-A-C-GZ-GZ-F1-SS-Opties	
D6/15	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
25	115	750
50	165	750
75	215	700
100	265	650
125	365	600
200	465	550
250	565	500

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Speciale damping	56
Speciale uitgaande snelheid	56-57
Overige	60
Eindstukken	61-70

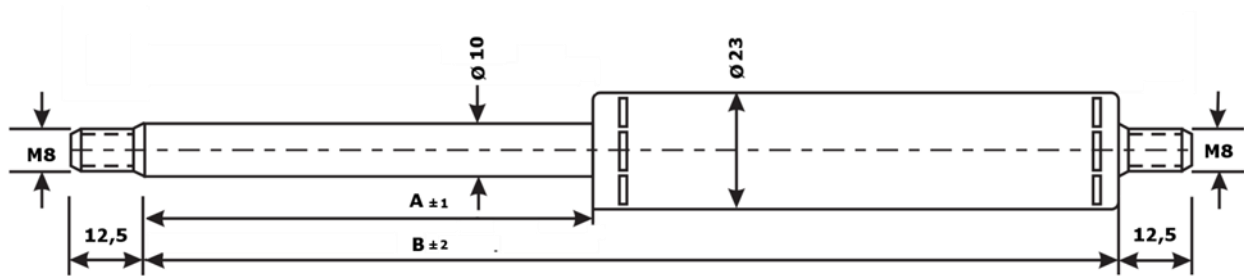
A (mm): 25 tot 250

F1 (N): 25 tot 750

Progressie: ~ **33 %**

Bestelvoorbeeld

D8/20-A-C-GZ-GZ-F1-SS-Opties	
D8/20	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
100	265	1150
150	365	1000
200	465	900
250	565	800
300	665	700
350	765	600
400	865	550
500	1065	500

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Speciale damping	56
Speciale uitgaande snelheid	56-57
Overige	60
Eindstukken	61-70

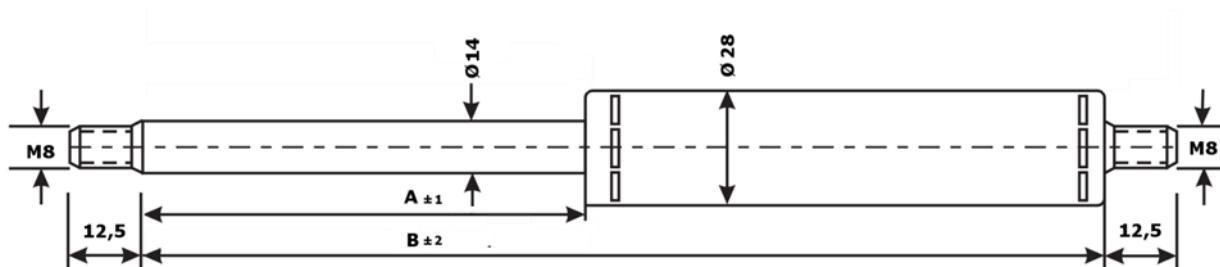
A (mm): 100 tot 500

F1 (N): 100 tot 1150

Progressie: ~ **33 %**

Bestelvoorbeeld

D10/23-A-C-GZ-GZ-F1-SS-Opties	
D10/23	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
100	265	2500
150	365	2250
200	465	2000
250	565	1900
300	665	1800
350	765	1700
400	865	1600
500	1065	1500

Extra	Zie p.
Beschermingshuls	55
Speciale damping	56
Speciale uitgaande snelheid	56-57
Overige	60
Eindstukken	61-70

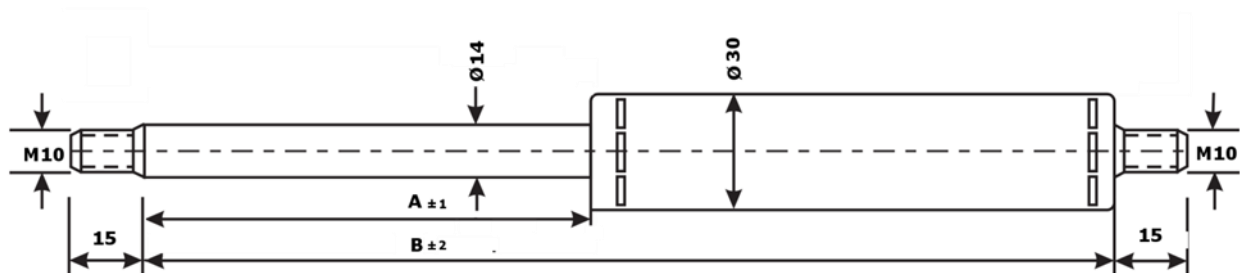
A (mm): 100 tot 500

F1 (N): 100 tot 2500

Progressie: ~ 52 %

Bestelvoorbeeld

D14/28-A-C-GZ-GZ-F1-SS-Opties	
D14/28	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



Standaard		
A (mm)	B (mm)	F1(N)
50	155	3000
100	255	2500
150	355	2250
200	455	2000

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Speciale damping	56
Speciale uitgaande snelheid	56-57
Overige	60
Eindstukken	61-70

A (mm): 50 tot 200

F1 (N): 150 tot 3000

Progressie: ~ 52%

Bestelvoorbeeld

D14/30-A-C-GZ-GZ-F1-SS-Opties	
D14/30	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton

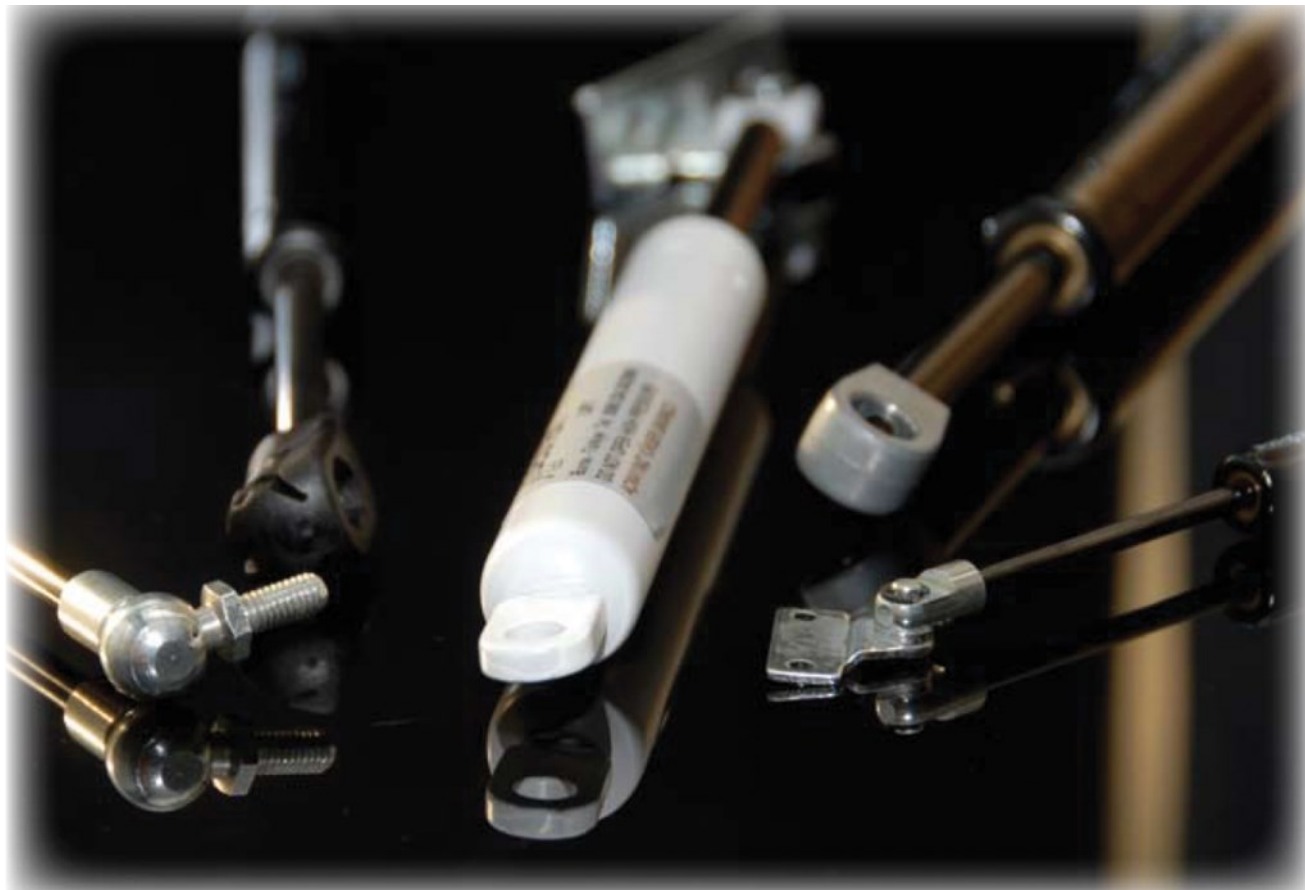
STOPLIFT (Gasveer met variabele positionering)

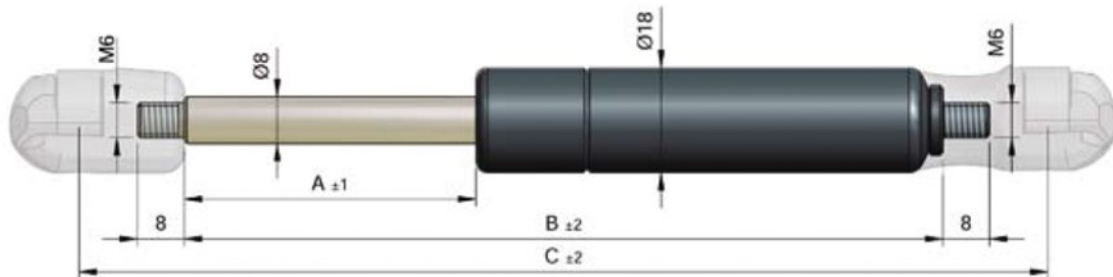
Alle gasveren zijn krachtbronnen die het heffen, verlagen, kantelen ..., eenvoudiger maken.

Sommige toepassingen vragen multi-positionering zonder een externe stop te moeten gebruiken. Het enige verschil met de "lift" gasveer is het special vergrendel element dat geïntegreerd is in het zuigerpakket

Ontworpen om op uw individuele toepassing te passen, laat de stoplift gecontroleerde tiptoetsbediening en gemakkelijke gewichtsbeging toe op elke gewenste positie tussen open en gesloten. Bijvoorbeeld, het openhouden van deksels onder verspillende hoeken. Zodra de positie is ingesteld door de gebruiker, zal de gasveer in de positie blijven tot een extra kracht wordt uitgevoerd om een nieuwe positie in te stellen.

De stoplift is uitermate geschikt voor allerlei toepassingen waarbij een gewicht op een hoek gebracht en gehouden moet kunnen worden zonder ondersteuning. Veel voorkomende toepassingen zijn die voor zonnebanen, monitoraten, winkel toonbanken, etc.





A - Slag	min.50 – max.300
C – Uitgeschoven lengte	min.200 – max.750
F1– Kracht	min.200N – max.700N
Fs - houdbare kracht	
Standaard	F1+ 250N
Optie 1	F1 + 100N
Optie 2	F1 + 450N
Maximum kracht	800N

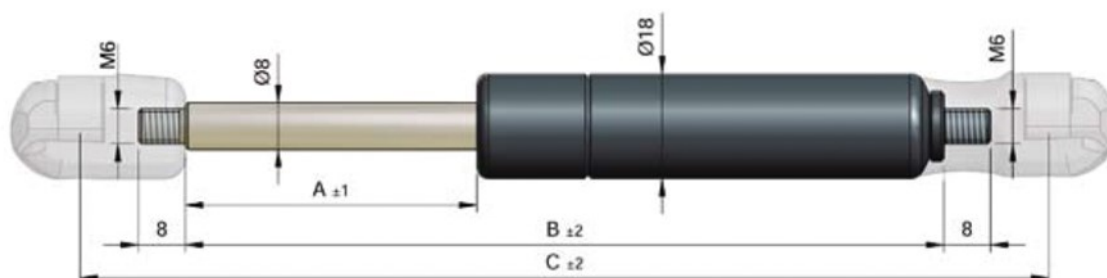
Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Overige	60
Eindstukken	61-70

A (mm): 50 tot 300

F1 (N): 200 tot 700

Bestelvoorbeeld

SL14/30-A-C-GZ-GZ-F1Opties	
SL14/30	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton



A - Slag	min.50 – max.300
C – Uitgeschoven lengte	min.200 – max.750
F1– Kracht	min.200N – max.1000N
Fs - houdbare kracht	
Standaard	F1+ 250N
Optie 1	F1 + 100N
Optie 2	F1 + 450N
Maximum kracht	1200N

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Overige	60
Eindstukken	61-70

A (mm): 50 tot 300

F1 (N): 200 tot 1000

Bestelvoorbeeld

SL8/18-A-C-GZ-GZ-F1Opties	
SL8/18	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton

STEP-STOP

Gasveer met meerdere slaginstelposities

De step-stop is een gasveer met meerdere slaginstelposities dat toelaat de openingsslag in meerdere afzonderlijke delen te verdelen om zo de gewenste positionering van de flap te bekomen. De step-stop lijkt veel op een standaard gasveer dat zorgt het openen van een deksel of deur tot een gewenste positie.

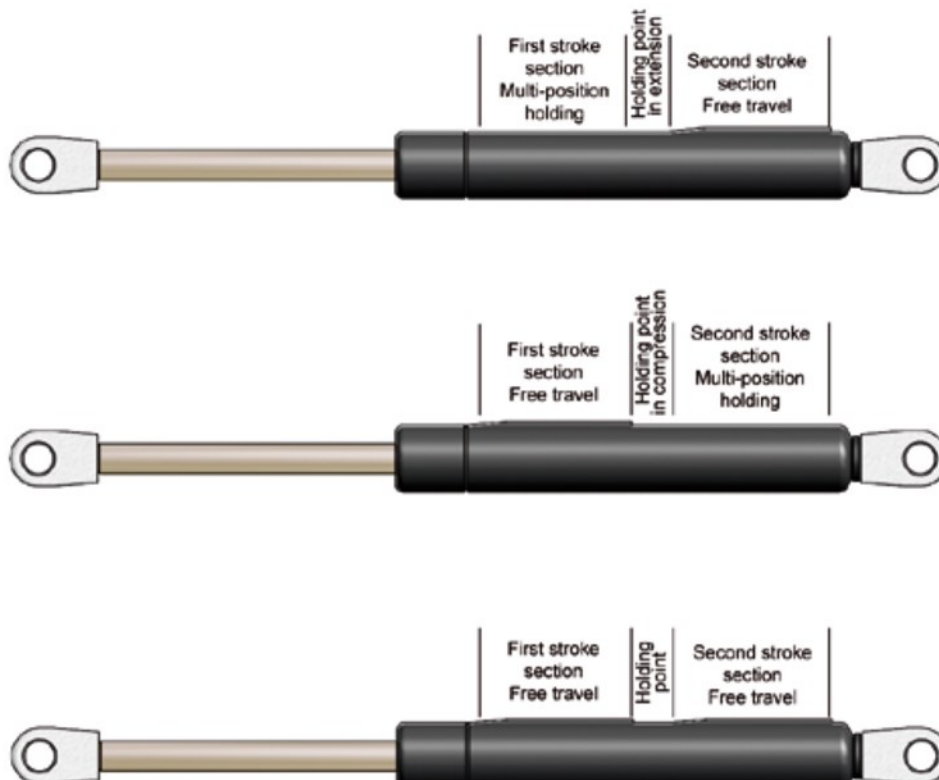
De meerdere slaginstelposities worden bereikt door de groeven en punten op de buis. De step-stop gasveer stop bij elk stoppunt en zal niet werken tot het geactiveerd wordt door een weerstand dat in beweging komt.

Hierdoor zijn meerdere slaginstelposities op uw toepassing mogelijk.

Een andere functie van de step-stop gasveer is dat door het gebruik van speciale zuigertypes de operationele functie kan worden ingesteld op verschillende gedragingen bij elke slaginstelling.

Technische details

- Step-stop gasveren zijn leverbaar mijn zoveel slagesties, dat gewenst worden.
 - De slag van de gasveer in die punter kan zowel:
 - Gebruikt worden als een normale gasveer
 - Gebruikt worden als een stoplift gasveer
 - De gasveer werkt op dezelfde manier zowel bij het sluiten als openen van een deksel
- Het aantal slaginstellingen is onbeperkt en het gedrag van deze slaginstelling kan verschillen. Populaire alternatieven zijn hieronder tentoongesteld:



LIFT & LOCK – Gasveren met eindstand vergrendeling

Lift en Lock gasveren hebben twee posities: de volledig uitgeschoven positie en de gesloten positie. Sommige toepassingen vergen het vasthouden van de last in deze posities, zoals .

- Veiligheidsmaatregelen tegen onbedoelde verplaatsing van de last .
- Noodzaak van een extra beveiliging om het onbedoeld sluiten van de gasveer te voorkomen zonder gebruikerscontrole .
- Toepassingen waarbij de gasveer wordt onderworpen aan oncontroleerbare krachten die groter zijn dan de kracht ontwikkeld door de gasveer.

Lift en Lock gasveren met extra eindstand vergrendeling zijn de ideale oplossing voor deze toepassingen:

Lift&lock-LT: biedt eindstand vergrendeling aan bij volledig uitgeschoven positie en dit door een extra automatische vergrendeling.

Lift&lock-LE: biedt eindstand vergrendeling aan bij volledig uitgeschoven positie en dit door een geïntegreerd vergrendelelement.

Lift&lock-LC: biedt eindstand vergrendeling aan bij volledig ingeschoven positie en dit door een geïntegreerd vergrendelelement.

Lift&lock-LD: biedt eindstand vergrendeling aan bij volledig uitgeschoven en volledig ingeschoven positie en dit door een geïntegreerd vergrendelelement.

De voordelen van een extra eindstand vergrendeling zijn:

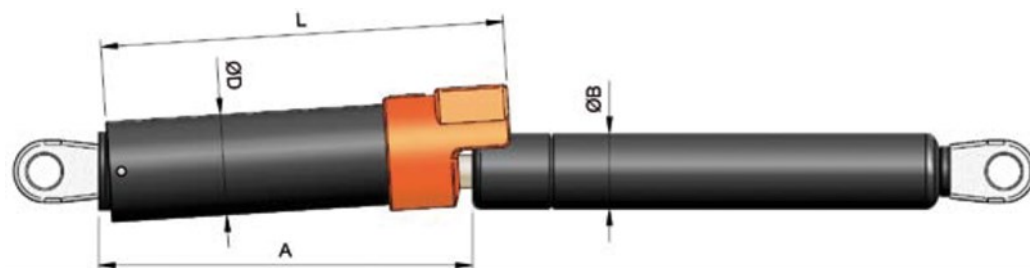
- Beteren stijfheid bij open en/of gesloten positie van de gasveer
- Elimineert de noodzaak van een extra mechanische vergrendelelement op de toepassing, dit vermindert productie- en installatiekosten.
- Veilig en gemakkelijk om zelfstandig aangedreven eenheden te gebruiken die automatisch werken en dus een gecontroleerde vergrendeling en ontgrendeling voorzien direct op de gasveer.
- Extra bescherming bij ongecontroleerd sluiten en/of openen van de toepassing
- Absorptie van oncontroleerbare of onvoorzienbare externe krachten
- Onderhoudsvrij
- Op maat gemaakt voor uw individuele toepassing

LIFT & LOCK – LT

De lift&lock-LT is voorzien van een automatische vergrendeling veiligheidsbuis met uitwendige mechanische vergrendeling aangebracht over de zuigerstang. Het is gemakkelijk in gebruik en werkt automatisch. Wanneer de gasveer volledig uitgeschoven is veert de automatisch vergrendelde/veiligheidsbuis op zijn plaats en blokkeert de beweging van de zuigerstang, dit voorkomt het inschuiven van de gasveer. Om de gasveer weer in te schuiven, dient de gebruiker op de “press” knop te duwen. De automatisch vergrendelde veiligheidsbuis glijdt over de drukbuis als de stang in het lichaam schuift. Een extra functie van de automatisch vergrendelde veiligheidsbuis is de bescherming van de zuigerstang tegen vuil, beschadigingen, verf en andere soorten van ongewenste toestanden.

Technische gegevens

Indien er meer dan één gasveer in de toepassing gebruikt wordt is het voldoende om één Lift&lock-LT te gebruiken in combinatie met een standard “lift” gasveer. De lift&lock-LT is beschikbaar in elke gewenste lengte zoals voorzien bij de “lift” gasveren.



Groep	Ø Lichaam	Lengte	Verlies Werkingsslag
8/18	24	A + 7mm	20mm
10/22	28	A + 7mm	20mm
10/28	32	A + 20mm	20mm
14/28	32	A + 20mm	20mm



Lift & Lock met geïntegreerde vergrendeling

Dit lift&lock type gasveer is voorzien van diverse vergrendeling alternatieven gerealiseerd door een geïntegreerde vergrendeling. Deze is gemakkelijk in gebruik en werkt automatisch. De mechanische vergrendeling bestaat uit 2 delen; één aan de zuigerstang en één aan de buis. Lift&lock gasveren kunnen vergrendeld worden op de gewenste eindpositie. Dit voorkomt ongecontroleerd uitschuiven en of inschuiven. Om te ontgrendelen moet de zuigerstang kort ingedrukt worden (richting compressie) ongeveer 10mm.

Variaties van de lift&lock met geïntegreerde vergrendeling zijn:

Lift & Lock – LE : deze gasveer zorgt voor eindstand vergrendeling bij een volledig uitgeschoven positie door een geïntegreerd vergrendelingsselement.

Lift & Lock – LC : deze gasveer zorgt voor de eindstand vergrendeling bij volledig ingedrukte positie door een geïntegreerd vergrendelingsselement.

Lift & Lock – LD : deze gasveer zorgt voor de eindstand vergrendeling bij volledig ingedrukte en volledig uitgeschoven positie door een geïntegreerd vergrendelingsselement.

Technisch advies

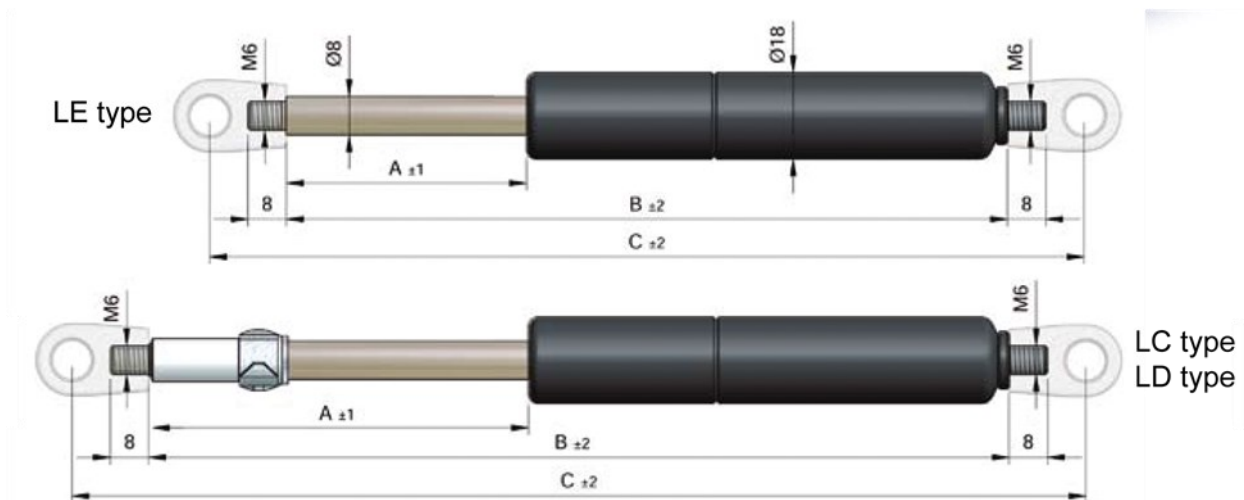
- Indien er meer dan één gasveer in de toepassing gebruikt wordt is het voldoende om de lift&lock te gebruiken in combinatie met een standaard lift gasveer.
- Een belangrijk voordeel van de veer met geïntegreerde vergrendeling is dat het loslaten van de gasveer met één hand kan gedaan worden.

Lift&lock met geïntegreerde vergrendeling zijn beschikbaar in 8/18, 8/22 en 10/22. Groep 8/22 en 10/22 zijn speciale aanvragen.

Belangrijke notatie:

- Om te voorkomen dat de vergrendeling niet onbedoeld lost moet de externe belasting uitgeoefend door het aanbrengen op de gasveer groter zijn dan de F1 (uitschuif kracht) van de gasveer.
- Een vrije slag van 10mm in drukrichting moet toegelaten worden om de gasveer te ontgrendelen.
- De zuigerstang kan buigen door een overbelasting in vergrendelde positie.





STANDAARD			
A	B LE-LC	B LD	F1 (N)
50	180	210	*
60	200	203	*
80	240	270	*
100	280	310	*
120	310	340	*
140	360	390	*
150	380	410	*
160	400	430	*
180	440	470	*
200	480	510	*
220	510	540	*
250	580	610	*

Opties	Zie p.
Beschermingshuls	55
Ventiel	58
Speciale demping	56-57
Speciale uitgaande snelheid	57
Eindstukken	61-70

A (mm): 20 tot 500

F1 (N): 100 tot 800

Progressie: ~ 35%

Bestelvoorbeeld

BL/18-A-C-GZ-GZ-F1Opties	
BL8/18	Groep
A	A- Slag
C	C- Uitgeschoven lengte
GZ	Eindstuk op zuigerstang
GZ	Eindstuk op lichaam
F1	Kracht in Newton

Beschermhuls

Als de gasveerstang beschermt dient te worden tegen vuil, krassen, verf of andere soorten van beschadiging, bieden wij u, voor deze toepassingen, het gasveer type "lift" aan met een beschermhuls. Deze beschermhuls is verkrijgbaar, afhankelijk van uw aanvraag, in plastic, metaal (gelakt of gegalvaniseerd) of roestvrij staal.

Weringsprincipe

Deze beschermhuls wordt veelvuldig gebruikt in volgende toepassingen:

- Dicht bij motoren
- Blootstelling aan de buitenlucht (stof, regen, sneeuw, enz.)
- In vuile omgevingen
- In machines en landbouwtoepassingen

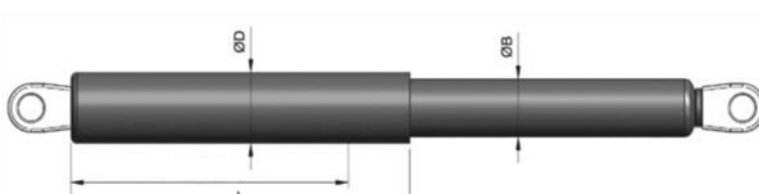
Technische details

In de onderstaande tabel vindt u onze standaard afmetingen van de beschermhuls terug.

Onze standaard kleur voor metalen beschermhulzen is zwart. Op aanvraag kan dit in ieder gewenste kleur binnen de RAL code geleverd worden. Zoals reeds aangehaald zijn beschermhulzen eveneens verkrijgbaar in gegalvaniseerd of roestvrij staal.

METAAL			
Groep	ØD	L	Slag
6/15	18	A+20	A-5
8/18	22	A+30	A-5
10/22	28	A+30	A-5
10/28	32	A+30	A-5
14/28	32	A+40	A-5
20/40	45	A+40	A-5
25/55	Op aanvraag		
30/70			

PLASTIC			
Groep	ØD	L	Slag
8/18	25	A+30	A-5
10/22	25	A+30	A-5
10/28	32	A+40	A-5
14/28	32	A+40	A-5



Hoe te bestellen ?

Om een beschermhuls toe te voegen aan uw gasveer dient u de melding « KM » voor een metalen beschermhuls en « KP » voor een plastic beschermhuls aan uw referentie van de gasveer toe te voegen. Als u geïnteresseerd bent in een gekleurde, een gegalvaniseerde of een roestvrij stalen beschermhuls gelieve onze verkopers te contacteren.

Demping

De gasveren zijn gevuld met een kleine hoeveelheid olie ter smering van de dichting en voor een zachte demping in uitgeschoven toestand van de gasveer. Zonder deze demping zou een snelle uitbeweging leiden tot:

- Niet functioneren van de gasveer
- Schade aan de gasveer
- Mogelijke gekwetsten
- Oncomfortabele eindpositionering van de gasveer

De demping van de gasveer kan worden ingesteld naar de klant zijn behoefte op basis van een lineaire, progressieve of degressieve veer karakteristiek .

1. Lineaire demping

- Hydraulische demping in uitgaande beweging.
- Dynamische demping in uitgaande beweging.
- Idem in ingaande beweging.
- Idem in ingaande en uitgaande beweging.

Alle gasveren worden voor de uitgaande beweging voorzien van één van de bovenstaande dempingen. Standaard gasveren zijn uitgerust met een hydraulische demping, verwezenlijkt door een interne kamer. De standaard hydraulische slaglengte (dempingslengte) voor de uitgaande beweging van een type lift werd zo gekozen om een comfortabele demping en progressiviteit te bekomen die kan voldoen voor de meeste toepassingen. De hydraulische demping kan enkel gebruikt worden indien de gasveer met de stang neerwaarts gericht is.

Bijkomend is een lineaire demping voor ingaande bewegingen, of voor beide richtingen, verkrijgbaar op aanvraag. Als u een special lineaire demping nodig heeft, zij het in ingaande, uitgaande of beide bewegingen, gelieve onze verkoopdienst te contacteren voor meer informatie.

In sommige toepassingen is in plaats van lineaire demping een gecontroleerde krachttoevoer noodzakelijk. Voor zulke toepassingen bieden wij u graag onze “lift” gasveer met progressieve of met degressieve demping aan. Terwijl de lineaire demping verkregen wordt door olie, zal de progressieve en degressieve demping bereikt worden door een interne veer.

2. Progressieve demping

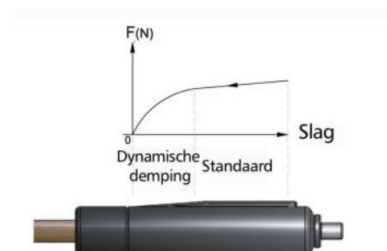
Dit type is geschikt wanneer men een zeer sterk aanvullende kracht nodig heeft in de ingaande beweging van de gasveer. De kracht en de dempingslengte kunnen afzonderlijk bepaald worden

3. Degressieve demping

Dit type is geschikt wanneer men een zeer sterk aanvullende kracht nodig heeft in de uitgaande beweging van de gasveer. Ook in deze dempingscontrole kunnen de kracht en dempingslengte afzonderlijk bepaald worden naar de behoeften van de klant.

4. Dynamische damping

Standaard gasveren zijn uitgerust met hydraulische damping, verwezenlijkt door een interne kamer. De standaard hydraulische slaglengte (dempingslengte) voor de uitgaande beweging van een type lift werd zo gekozen om een comfortabele damping en progressiviteit te bekomen die kan voldoen voor de meeste toepassingen. Echter, voldoet de hydraulische damping in sommige gevallen niet aan het eisen van de toepassing. Voor deze toepassingen heeft onze fabrikant de dynamische damping ontwikkeld. De dynamische damping wordt bereikt door een uitsparing in de behuizing van de gasveer. De uitgaande snelheid en de damping kunnen aangepast worden door de grote vorm van deze groef.



Benefits of Dynamic Damping compared to Hydraulic Damping	
Dynamic Damping	Hydraulic damping
Damping is effective in any mounting position of the gas spring	Damping will only be effective when the gas spring is installed with the piston rod downwards.
Smoother extension of gas spring over the entire stroke.	Different motion of piston rod at hydraulic stroke and pneumatic stroke ranges.
The extension speed and the damping range can be adjusted by geometry and length of the groove.	Limited possibility to adjust damping range and extension speed.

Lift gasveren met dynamische damping zijn beschikbaar in 8/18 en 10/22. Deze gasveren zijn beschikbaar met dezelfde standaard maten voor deze groepen.

Hoe bestellen?

Om de gasveren met dynamische te bestellen, hoeft u gewoon de code « DYN » bij uw beschrijving toe te voegen. De gasveer zal dan geleverd worden met de standaard dynamische damping (in uitgeschoven positie) die gedefinieerd als passende damping op de meeste toepassingen.

Snelheid

Gasveren zijn snelheidsregelaars. In sommige gevallen worden zij louter gebruikt om de snelheid van uw toepassing te versnellen of te vertragen.

Wanneer men een gasveer bestelt zonder melding van uw specifieke eisen omtrent snelheid, zal deze gasveer vervaardigd worden volgens de standaards.

Op aanvraag kan de gasveer vervaardigd worden volgens uw behoeften. Zij kunnen traag of snel zijn. Gelieve onze verkopers te contacteren voor uw specifieke snelheidseisen.

VENTIELEN

Ventiel

Als de juiste kracht niet kan worden bepaald, of als dezelfde gasveer in verschillende toepassingen met verschillende krachten gebruikt wordt, biedt onze fabrikant u graag gasveren aan met verschillende tielsystemen.



RV Ventiel

Gasveren met dit ventiel worden op maximale druk of op de gevraagde druk gevuld. Als de kracht van de gasveer te hoog is voor de toepassing, kan de klant de druk verminderen door middel van een schroef gemonteerd op het einde van de behuizing. Het voordeel van het RV ventiel bestaat in het feit dat de druk kan vermindert worden terwijl de gasveer gemonteerd is in de toepassing.



AV Ventiel

Het AV ventiel zorgt ervoor dat je de druk in de gasveer kan afdrukken en terug bijvullen. Het ventiel bevindt zich in de schroefdraad aan de behuizingszijde. De druk kan gemakkelijk afgelaten worden met een afdruattoestel. De interne druk, en zodoende de kracht van de gasveer kan enkel aangepast worden wanneer de koppelingen zoals ogen, kogelgewrichten niet gemonteerd zijn.



Om de druk van een AV ventiel af te laten kan gebruik gemaakt worden van een afdruattoestel zoals hieronder afgebeeld.



Voordelen van het ventielsysteem

Eens wanneer u de juiste kracht bepaald heeft voor uw toepassing kan u ons de gasveer terugbezorgen. Wij zullen de exacte kracht opmeten en u in de toekomst voorzien van een vastgestelde gasveer met de vereiste.

De gasveren met een ventiel maken u het gemakkelijker wanneer u verschillende toepassingen heeft met dezelfde gasveer. Op deze manier kan u de gasveer op voorraad houden aan maximale kracht en past u enkel de druk (kracht) aan, net voor de installatie van de gasveer.

Belangrijk

Hervullen van gasveren kan enkel met het hervulstelsel van LDA.

Voor de correcte handeling bij het vullen of verminderen van de interne druk verwijzen wij naar de "operation instructions" van onze fabrikant. Bij elke handeling die niet in overeenstemming is met deze handleiding vervalt de garantie.

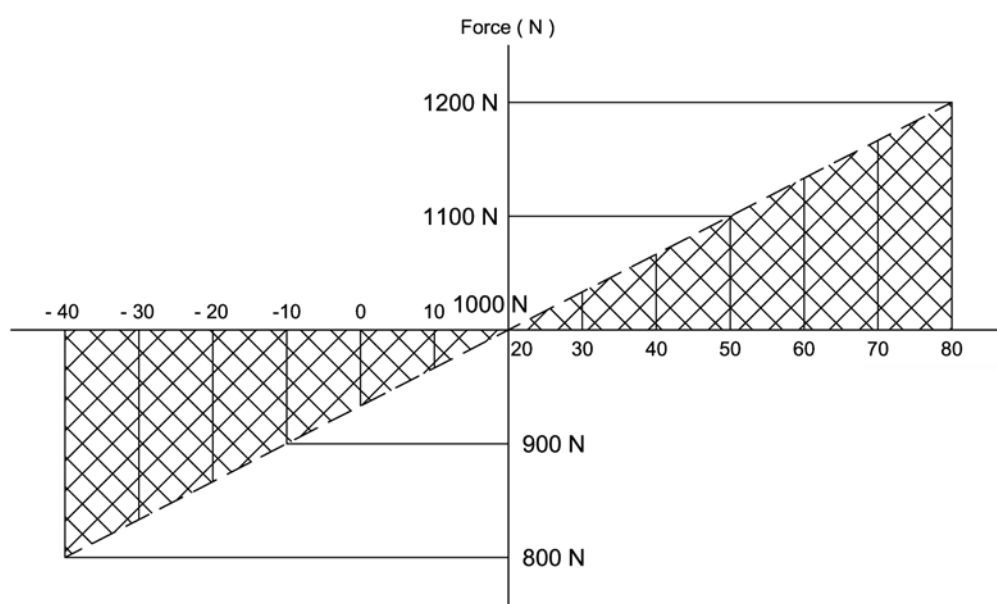
TEMPERATUUR

Standaard gasveren zijn ontworpen voor werktemperaturen tussen -30°C en + 80°C

De toegelaten tolerantie bedraagt -5% tot 10%.

De normale kracht van de gasveer wordt gemeten bij 20°C. De hoeveelheid stikstof zal in functie van de temperatuur wijzigen en hierdoor ook de kracht van de gasveer doen wijzigen. Net zoals bij een thermometer zal de druk in een gasveer toenemen of afnemen bij wijzigingen van de temperatuur. Voor elke temperatuurwijziging van 10°C verandert de kracht ongeveer met 3,3% in dezelfde richting.

De krachtwijziging wordt in onderstaand grafiek weergegeven .



Bijvoorbeeld

In de bovenstaande grafiek wordt een gasveer met 1000N bij 20°C voorgesteld. Als de temperatuur toeneemt tot 50°C zal de effectieve kracht toenemend tot 1100N. Als de temperatuur daalt tot -10°C zal de kracht afnemen tot 900N.

Belangrijk

De veranderingen in de temperaturen hebben niet enkel een invloed op de kracht van de gasveer, maar eveneens op de interne componenten van de gasveer en kunnen een vroegtijdige slijtage veroorzaken. Een tijdelijke overschrijding van de temperatuur met enkele graden in een statische toestand heeft normaal geen gevolgen.

De toegelaten tolerantie bedraagt -5% tot 10%.

Standaard gasveren zijn ontworpen voor temperaturen tussen -30°C en + 80°C. Speciale dichtingen zijn ontworpen voor temperaturen tussen -45°C en + 200°C .

SPECIALE GASVEREN



LDA biedt een oplossing aan voor uw specifieke toepassing. Enkele hiervan zijn:

Gasveren met een externe veer voor de veiligheid

Alle gasveren verliezen na jaren hun kracht. Vele factoren bepalen de snelheid van krachtverlies, zoals type gasveer, montage, aantal cycli, omgevingstemperatuur, trillingen, zijdelingse krachten en de toepassing.

Uitgaande van aan deze factoren is het zeer moeilijk een correcte levensduur te bepalen van een gasveer. Zij mogen daarom ook niet gezien worden als veiligheidsonderdeel. Om bij slijtage een snel vallen van de massa te voorkomen kan de gasveer uitgerust worden met een externe veer. Deze veer zorgt voor het geleidelijk vallen van de massa.

Speciale kleuren

De standaard gasveren hebben een zwarte kleur. Op aanvraag kan uw gasveer in ieder gewenste RAL kleur gelakt worden.

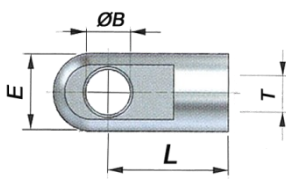
Lift gasveren met “high friction”

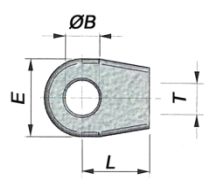
In sommige toepassingen is een positionering van de gasveer in iedere positie vereist. De “high friction” is geschikt voor deze toepassingen. Er wordt in de behuizing van de gasveer een bijkomend frictie-element toegevoegd. Dit element zorgt voor een interne wrijving en resulteert in een lagere kracht van de gasveer en een groter benodigde kracht voor een ingaande positie. Op deze manier kan een positionering bewerkstelligd worden. Enkele voorkomende toepassingen voor “high friction” gasveren zijn zonnebanken, koelkasten, bureaulampen, enz

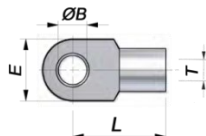
Voor meer informatie kan u onze verkopers contacteren.

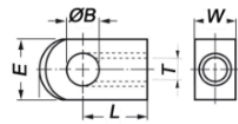


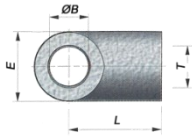
Eindstukken

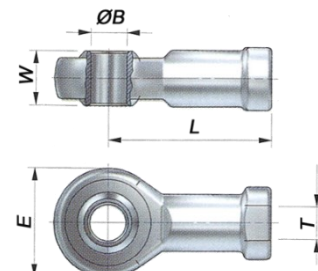
	Referentie	T	L	ØB	E	W _(Dikte)
	D01	M3.5	12	4.1	8	4
	D02	M4	12	4.1	8	4
	D03	M5	16	6.1	10	6
	D04	M5	20	6.1	12	3
	D05	M6	16	6.1	10	6
	D06	M6	22	8.1	14	10
	D07	M8	19	8.1	14	8
	D08	M8	19	8.1	14	10
	D09	M8	22	8.1	14	10
	D10	M8	25	10.1	14	10
	D11	M8	30	8.1	18	5
	D12	M8	30	12.1	18	6
	D13	M10	27	8.1	18	10
	D14	M10	30	10.1	20	10
	D15	M10	32	10.1	18	10
	D16	M14.5	40	14.2	25	14

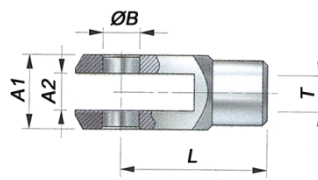
	Referentie	T	L	ØB	E	W _(Dikte)
	D18	M6	13	6.1	15	10
	D19	M6	13	8.1	15	10
	D20	M6	16	6.1	15	10
	D21	M6	16	8.1	15	10
	D22	M8	16	8.1	15	10
	D23	M8	16	8.1	18	12
	D24	M8	16	10.1	18	12
	D25	M10	16	8.1	18	12
	D26	M10	16	10.1	18	12

	Referentie	T	L	ØB	E	W _(Dikte)
	D27	M6	20	6.1	13	3
	D28	M6	22	8.1	15	5
	D29	M8	22	8.1	15	5

	Referentie	T	L	ØB	E	W _(Dikte)
	D32	M5	16	8	15	10
	D33	M8	16	8	15	10
	D34	M8	19	8	15	10
	D35	M8	27	8	15	10

	Referentie	T	L	ØB	E	W _(Dikte)
	D36	M8	24	10	18	18
	D37	M10	24	10	18	18

	Referentie	T	L	ØB	E	W (Dikte)
	SK01	M5	27	5	18	8
	SK02	M6	30	6	20	9
	SK03	M8	36	8	24	12
	SK04	M10	43	10	28	14
	SK05	M14x1.5	57	14	36	19
	SK06	M20x1.5	77	20	50	25
	SK07	M24x2	94	25	60	31

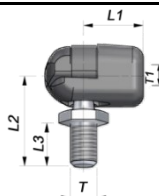
 	Referentie	T	L	A1	A2	ØB
	GA01	M3.5	16	8	4	4.1
	GA02	M4	16	8	4	4.1
	GA03	M5	30	10	5	5.1
	GA04	M5	20	10	5	5.1
	GA05	M6	20	10	5	5.1
	GA06	M6	24	12	6	6.1
	GA07	M6	32	16	8	8.1
	GA08	M6	36	12	6	6.1
	GA09	M8	32	16	8	8.1
	GA10	M8	48	16	8	8.1
	GA11	M10	40	20	10	10.1
	GA12	M10	60	20	10	10.1
	GA13	M14x1.5	56	27	14	14
	GA14	M20x1.5	80	40	20	20
	GA15	M24x2	100	50	25	25

Metaal

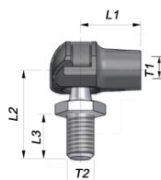
A technical drawing of a metal ball joint connector. The drawing shows a perspective view of the component, which consists of a spherical ball at the end of a threaded rod. The dimensions are labeled as follows: L1 is the length of the cylindrical part of the rod; L2 is the total length of the rod; L3 is the length of the threaded section; T1 is the thickness of the ball; T2 is the diameter of the ball; and Ø E is the diameter of the threaded section.

Referentie	T1	T2	L1	L3	ØE	T2
WG01	M3.5	M4	18	10	4	19
WG02	M4	M4	18	10	8	19
WG03	M5	M5	22	10	8	18
WG04	M6	M5	22	15	10	22
WG05	M6	M6	18	13	10	26
WG06	M6	M6	22	10	8	19
WG07	M6	M6	25	12	10	22
WG08	M6	M8	18	13	10	26
WG09	M6	M8	20	16	10	29.5
WG10	M6	M8	25	13	10	26
WG11	M6	M8	30	15	13	30
WG12	M8	M8	18	14	10	24
WG13	M8	M8	20	16.5	13	30
WG14	M8	M8	22	16	13	29
WG15	M8	M8	25	16.5	13	30
WG16	M8	M8	30	16.5	13	29.5
WG17	M8	M10	35	35	16	35
WG18	M10	M8	25	20	13	29
WG19	M10	M10	25	20	13	29
WG20	M10	M10	35	20	16	36
WG21	M14	14	45	28	19	46

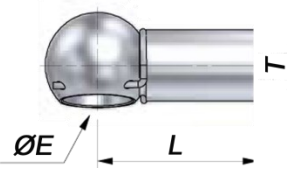
Plastic

	Referentie	T	L1	L2	L3	ØE	L2
	WG22	M6	M6	18	13	10	26.5
	WG23	M8	M6	18	13	10	26.5
	WG24	M8	M8	18	13	10	26.5

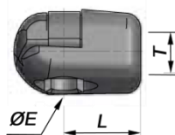
Plastic

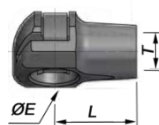
	Referentie	T1	T2	L1	L3	ØE	L2
	WG25 : plastic	M6	M8	18	13	10	26
	WG26 : metaal	M6	M8	18	13	10	26
	WG27 : metaal	M8	M8	19	13	10	25

Metal

	Referentie	T	L	ØE
	W01	M3.5	18	8
	W02	M4	18	8
	W03	M5	22	8
	W04	M6	18	10
	W05	M6	20	10
	W06	M6	22	8
	W07	M6	25	10
	W08	M6	30	13
	W09	M8	18	10
	W10	M8	20	13
	W11	M8	22	13
	W12	M8	25	13
	W13	M8	30	13
	W14	M8	35	16

Plastic

	Referentie	T	L	ØE
	W15	M6	18	10
	W16	M8	18	10

	Referentie	T	L	ØE
	W17 : plastic	M6	18	10
	W18 : metaal	M6	18	10
	W19 : metaal	M8	19	10

Bestelvoorbeeld

Gasveer type lift met slag 200mm

Diameter van de stang & lichaam: 8mm/18mm

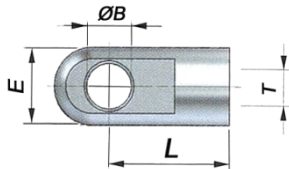
Uitgeschoven center bevestiging tot center bevestiging: 494mm

Eindstukken: 2 metalen ogen met gat 8mm

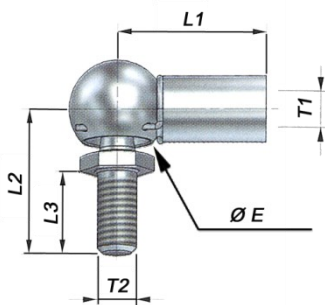
Duwkracht: 300N

Gasveer type lift D8/18-200-450-GZ-GZ-300N + oog D06 + oog D06 = **D8/18-200-494-D06-D06-300N**

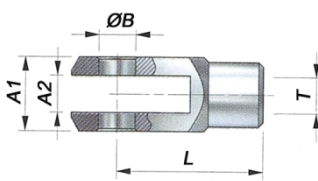
RVS Eindstukken



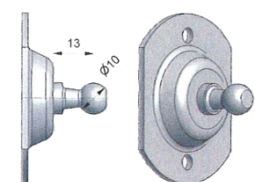
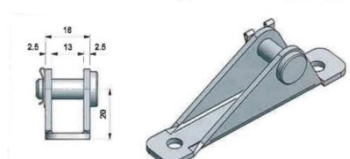
Referentie	T	L	E	W	ØB	AISI
K01	M4	12	8	4	4	304
K02	M5	16	14	6	6	303
K03	M6	16	10	6	6	316
K04	M6	26	14	5	6	304
K05	M6	26	14	5	8	304
K06	M8	26	14	5	8	316
K07	M8	19	15	10	8	316
K08	M8	19	14	10	8	303
K09	M8	16	15	10	8	316
K10	M8	26	15	10	8	304
K11	M8	27	14	10	8	303
K12	M8	27,5	18	10	8	303
K13	M8	30	18	10	8	316
K14	M8	30	18	10	10	316
K15	M10	30	18	10	8	304
K16	M10	30	18	10	10	304
K17	M14	38	22	14	14	304
K18	M14	42	20	14	14	316

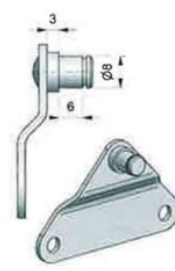
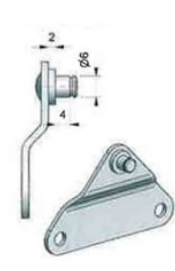
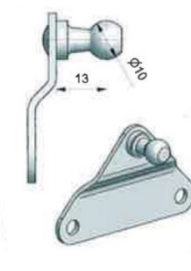


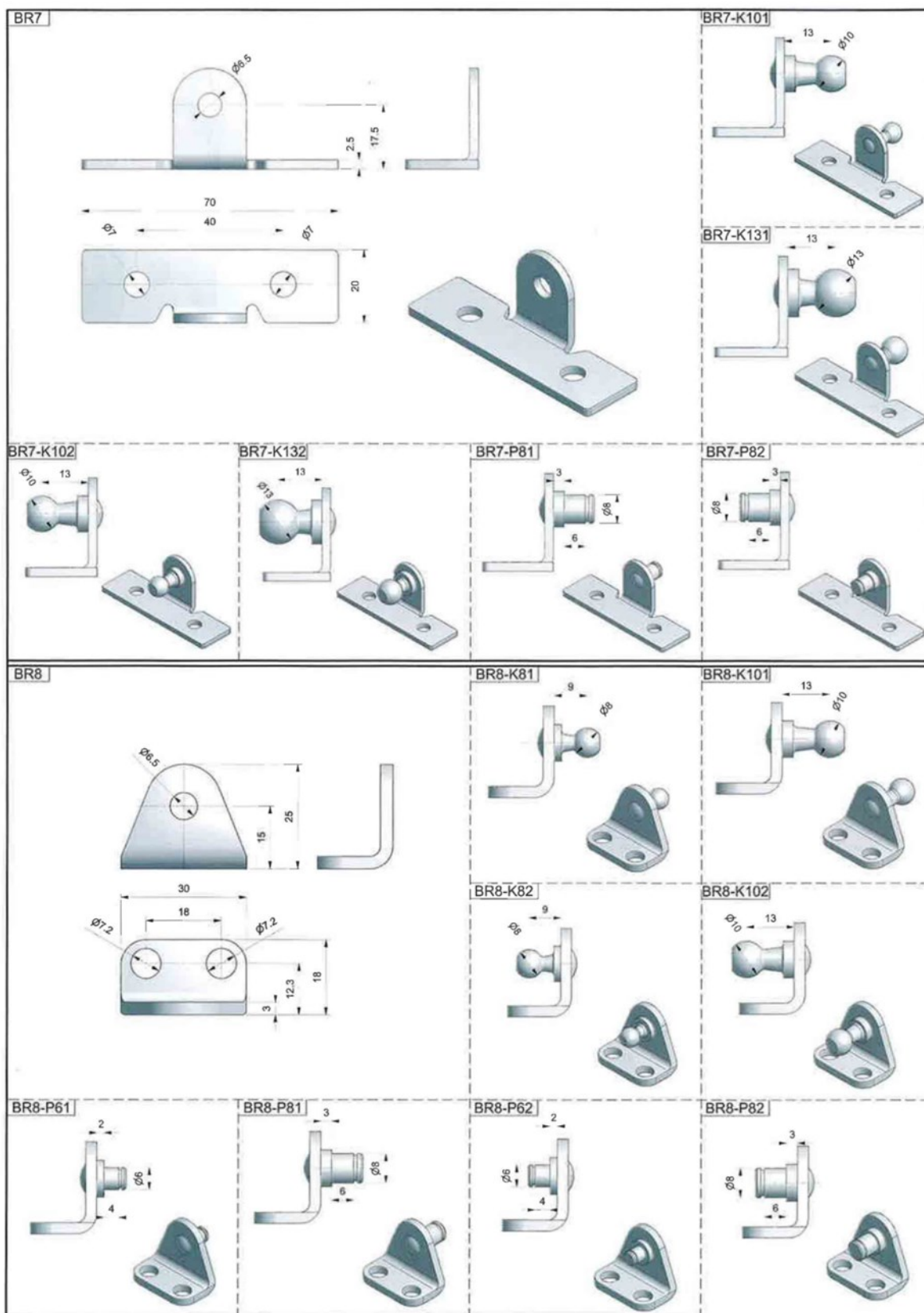
Referentie	T1	T2	L1	L3	Ø E	AISI
WX01	M4	M4	17	6	6	316
WX02	M5	M5	22	7	8	316
WX03	M6	M6	25	13	10	316
WX04	M8	M8	20	16	13	316
WX05	M8	M8	25	16	13	316
WX06	M8	M8	30	16	13	316
WX07	M10	M8	35	20	16	316
WX08	M10	M10	35	20	16	316
WX09	M5	M6	22	11	8	304
WX10	M10	M10	35	20	16	304
WX11	M14x1.5	M14x1.5	45	28	19	304
WX12	M14x2	M14x2	45	28	19	304
WX13	M5	M5	8	10	5	316
WX14	M8	M8	30	16	8	316
WX15	M10	M10	35	20	10	316
WX16	M10	M10	35	20	10	303
WX17	M8	M8	35	14	8	303
WX18	M5	M5	22	10	5	303
WX19	M6	M6	25	12	6	303
WX20	M8	M8	30	16	8	303

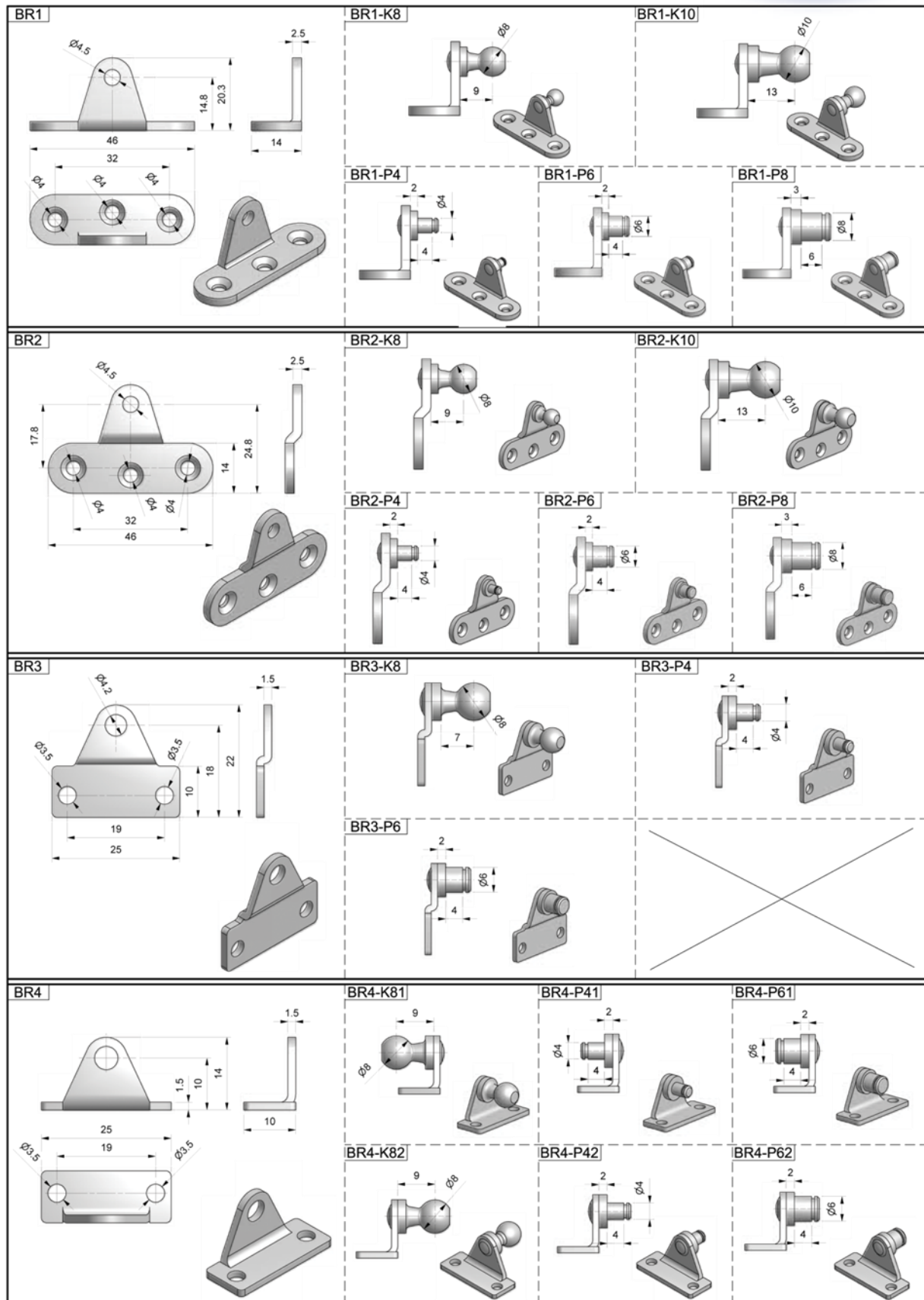
	Referentie	T	L	A1	A2	ØB	AISI
	GX01	M4	18	9	4	4	304
	GX02	M5	26	10	5	5	304
	GX03	M6	24	12	6	6	304
	GX04	M8	32	16	6	8	304
	GX05	M10	40	20	10	10	316
	GX06	M14	56	28	14	14	304
	GX07	M14.5X1.5	56	28	14	14	304

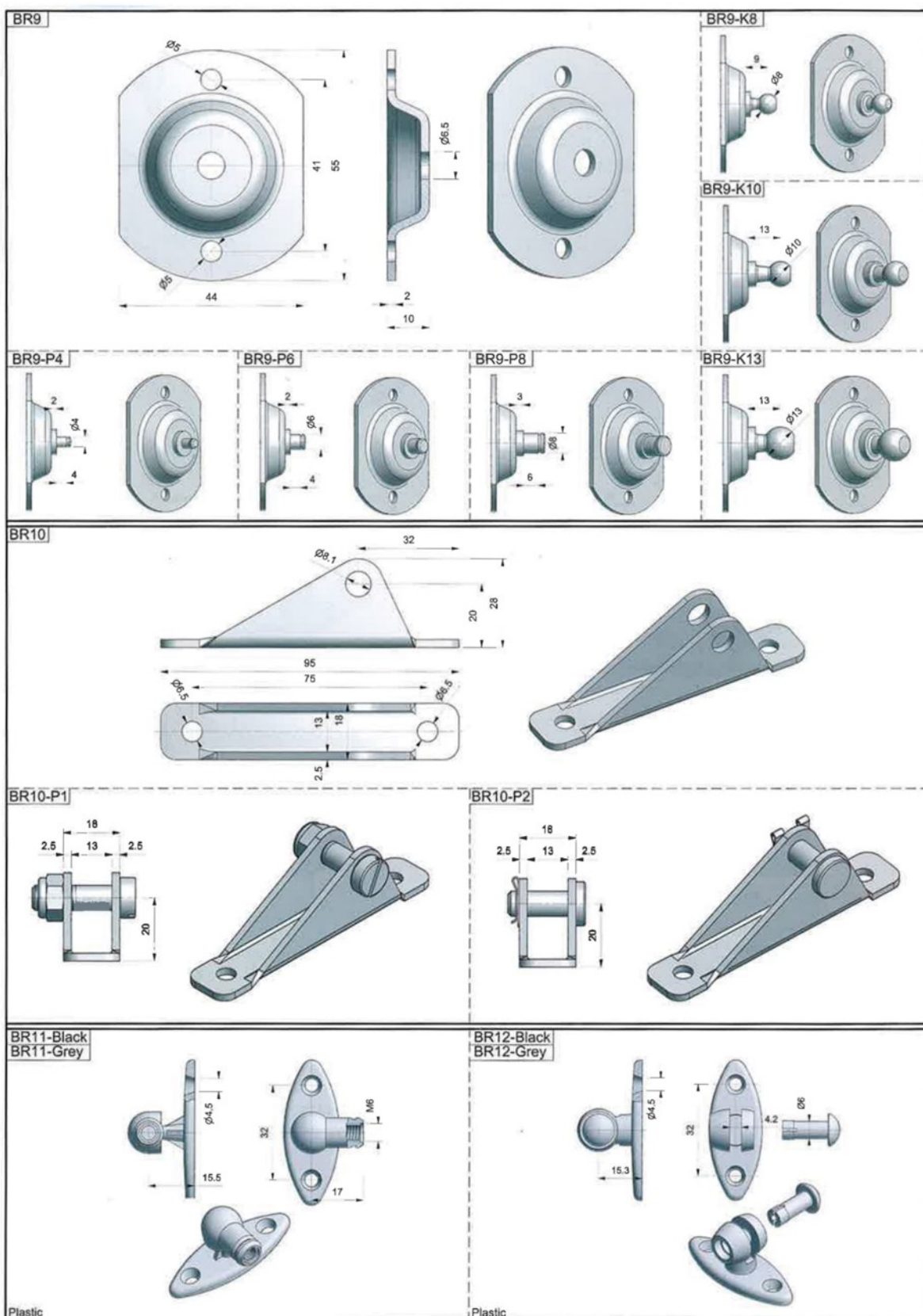
Bevestigingsbeugels en Bevestigingsplaten

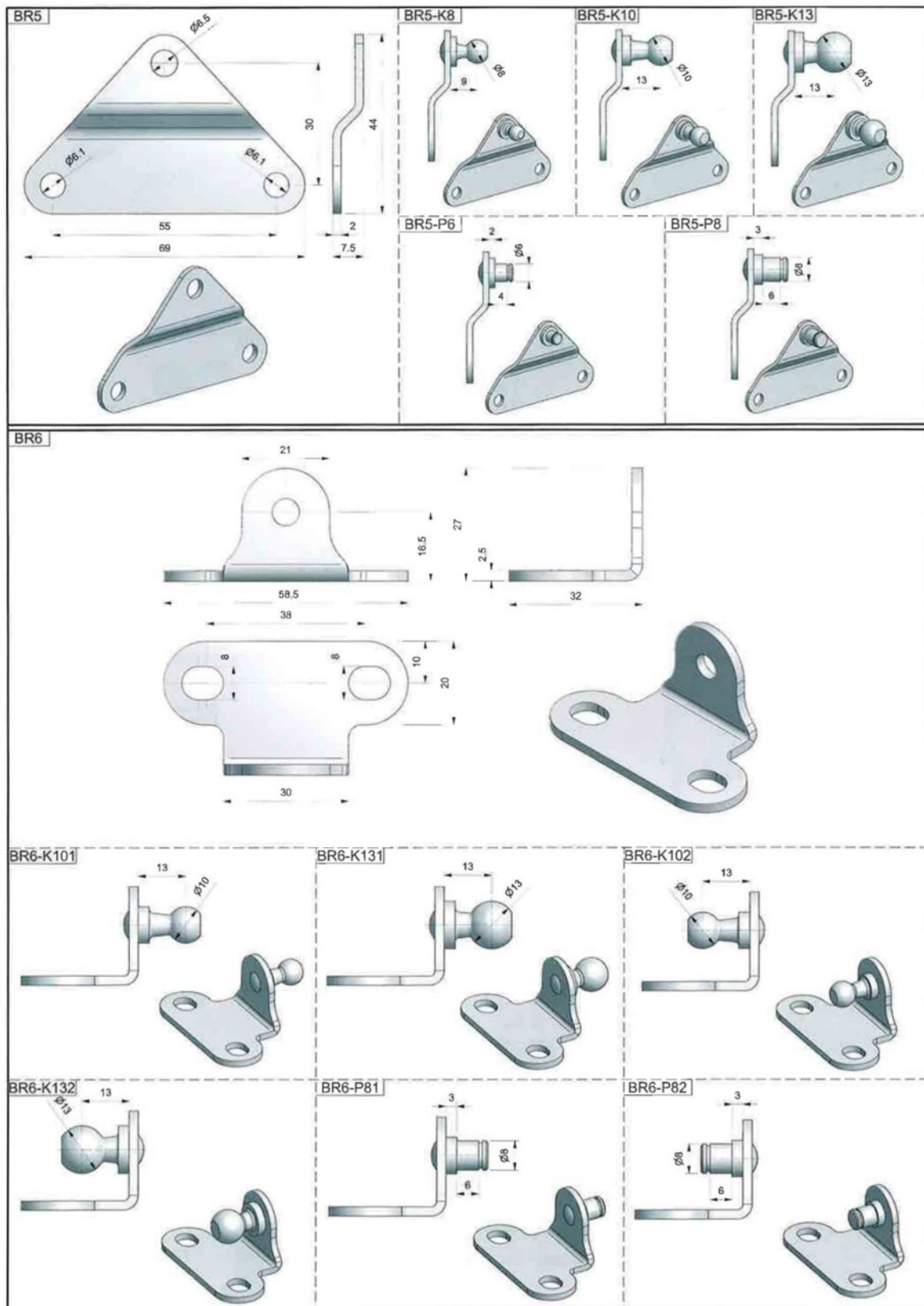
BR9-K10	BR10-P1
	
	PE-8Mx75
<i>In voorraad</i>	<i>In voorraad</i>

BR5-P8	BR5-P6	BR5-K10
		
	PP-6Mx55	PP-8Mx55
<i>In voorraad</i>	<i>In voorraad</i>	<i>In voorraad</i>









Standaard gasveren werden ontworpen voor omgevingstemperaturen van -30°C tot +80°C.

Speciale gasveren, specifiek ontworpen voor de voedingsindustrie zijn op aanvraag verkrijgbaar.

Zijdelingse belasting dient vermeden te worden.

In geval van een lange slag wordt een geleiding aanbevolen.

Gasveren zijn geen veiligheidsonderdelen. Als zij gemonteerd worden in toepassingen waar een niet of slecht functioneren kan leiden tot gekwetsten of erger, dienen bijkomend mechanische blokkeringen voorzien te worden.

De gasveren kunnen gebruikt worden als eindeslag. Een extern aanwezige eindeslag wordt echter aanbevolen.

Meer informatie is verkrijgbaar bij LDA.

Er kan een kleine hoeveelheid hydraulische olie lekken uit de gasveren.

Alle gasveren zijn gemerkt met de melding “do not open” en “high pressure”.

Installatie

Gasveren dienen, behoudens anders aangegeven, met de gasveerstang neerwaarts gericht gemonteerd te worden.

Als de gasveer rond de horizontale as draait dient hij met de gasveerstang neerwaartse gericht gemonteerd te worden en dit in de meest voorkomende stand van de gasveer.

GT-lift gasveren dienen gemonteerd te worden de gasveerstang in opwaartse positie.

Onderhoud

Gasveren zijn onderhoudsvrij. Maar het is aanbevolen de gasveerstang in te oliën of in te vetten.

Voor een langere levensduur, gelieve met het volgende rekening te houden:

- De gasveerstang dient beschermt te zijn tegen schokken, vuil en alle soorten van beschadigingen.
- Zelfs kleine beschadigingen of vuil kunnen leiden tot vroegtijdige slijtage (beschadiging van de dichting).
- De behuizing van de gasveer mag niet beschadigd of vervormd worden.
- Gebruik geen standaard gasveer in vochtige omgevingen. Vermijd corrosieve stoffen.
- Plooi of buig de gasveer niet.
- Elke aanpassing aan de gasveer door derden leidt tot het vervallen van de garantie.

Recyclage

Open nooit de gasveer zonder de instructies te hebben gelezen.

Gasveren bestaan hoofdzakelijk uit staal en kunnen gerecycleerd worden.

Gasveren mogen niet blootgesteld worden aan warmte of vuur. Gooi een gasveer nooit in een vuur.

Opslag

Stockeer gasveren lichtjes afhellend, met de stang neerwaarts. Verlies van kracht omwille van langdurige stockage komt niet snel voor, alhoewel een stockage van meer dan 1 jaar niet aangeraden wordt.

Na een langdurige stockage zal de kracht groter zijn dan de nominale kracht. Dit komt door een klevend effect van de dichtingen in de gasveer.

Stockage van gasveren dient volgens het FIFO principe te gebeuren.

Het kiezen van een geschikte gasveer

De gasveren zijn ontworpen en getest voor een hoge tevredenheid en betrouwbaarheid. Zowel deze catalogoog als ons advies zullen u helpen bij de bepaling van de juiste gasveer .



Blijf in contact!

Website: www.LDA.be

Email: LDA@LDA.be

tel: +32(0)2– 266 13 13

Volg ons op LinkedIn: LDA Belgium

Vind ons!

Hoge Buizen 53

1980 Eppegem

België

